



## **Gleichzeitiges arbeiten an 2 verschiedenen Stationen mit 2 verschiedenen Programmen.**

Im Lieferumfang der Maschine sind enthalten:

- Schaltschrank mit Touchscreen-PC bei THP 35 und Siemens Touchscreen-Bedienfeld bei THP 32
- Software
- Patentierte Füllköpfe
- 2 Satz Füllköpfe für Durchgangs- und Sacklochbohrungen und 2 Satz Abrakelgummis
- Integriertes Heiz- / Kühlgerät (nur THP 35, THP 32 optional)
- Füllsystem für vorgefüllte Pasten-Kartuschen

Die THP 35 wird von einer Siemens SPS vom Typ S7-300 mit angeschlossener PC-Programmvisualisierung gesteuert. Eine große Anzahl verschiedener Prozessprogramme kann gespeichert werden. Alle Meldungen sind in Klartext. Die eingestellten Prozessparameter sowie die aktuellen Parameter werden in Echtzeit angezeigt. Es gibt verschiedene Benutzerebenen, die passwortgeschützt sind.

Die THP 32 wird von einer Siemens SPS vom Typ S7-1500 mit angeschlossenem Siemens Touch Panel gesteuert. Es können bis zu 99 Prozessprogramme gespeichert werden. Alle Meldungen sind in Klartext. Die eingestellten Prozessparameter sowie die aktuellen Parameter werden in Echtzeit angezeigt. Es gibt verschiedene Benutzerebenen, die mit Passwort geschützt sind.

---

ISD  
 Intersircuit  
 THP35

Order Start End

Cleaning Chamber  
 Abrakelkammer

Filling Chamber  
 Füllkammer

General  
 Allgemein

Exit  
 Protocol  
 process

Filling Chamber

Choice Manual Setvalues Factor's Microscope

Act- Position 779 [mm]

Upper Startposition 30 [mm]

Stop plugging 450 [mm]

Total length of PCB 550 [mm]

Blind perf. 100 [%]

Vacuum [mbar]  
 0

Paste press.back 2.8 [bar]

Paste press.front 0.5 [bar]

Fillingspeed 200 [mm/min]

Room temperature 26.1 [°C]

Squeegee pressure 0.5 [bar]

Pastepressure Holes 0.0

Pastepressure Blindhole 0.0

30.10.2012 12:57:45 Automatic stopped Process test

User -

F3 Automatic F4 Parameter F5 Manual F7 Pro.load F8 Errors F9 Quit F10 Reference F11 chan. cardrige F12 Log on/off

ISD  
 Intersircuit  
 THP35

Order Start End

Cleaning Chamber  
 Abrakelkammer

Filling Chamber  
 Füllkammer

General  
 Allgemein

Exit  
 Protocol  
 process

Filling Chamber

Choice Manual Setvalues Factor's Microscope

Set Values

Upper Startposition 25 [mm]

1.Skip from 0 to 0 [mm]

2.Skip from 0 to 0 [mm]

3.Skip from 0 to 0 [mm]

Stop plugging 670 [mm]

Total length of PCB 715 [mm]

filling width 12 - 14 inch

Fillingspeed 200 [mm/min]

Paste press.back 2.5 [bar]

Paste press.front 1.5 [bar]

Pre dwell time Paste 7 [sec]

delay Pressure/Vacuum 10 [sec]

Blind perf. 100 [%]

03.04.2013 14:24:15 Automatic stopped Process AmphenoITest

User -

F3 Automatic F4 Parameter F5 Manual F7 Pro.load F8 Errors F9 Quit F10 Reference F11 chan. cardrige F12 Log on/off

---

Alle Typen sind auch als Einzelkammer-Maschinen erhältlich:

- 01 Typ: Füllkammer
- SC Typ: Abrakelkammer und nur als THP32-SC erhältlich
- Volledelstahl-Versionen sind ebenfalls erhältlich