

Linka jako celek je napojena na zařízení jako je odsávací vzduchotechnika, přívod vody, střídavou elektroinstalaci. Odpadní potrubí je svedené k místu prostupu do stanice čistíreny odpadních vod. Vany, ve kterých je nebezpečí vzniku škodlivých výparů, jsou opatřeny odsávacími rámy.

3 TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

3.1 ENERGETICKÉ NÁROKY ZAŘÍZENÍ

• Elektrická energie - 3 + PEN 230/400V 50Hz TN-C

- elektromotory (instalováno)	[kW]	0,18
- usměrňovače	[kVA]	0,8
- vytápění van (instalováno)	[kW]	2,4
(provoz)	[kW]	1,1

Instalovaný topný výkon odpovídá zátapové době 3 hod.

3.2 OSTATNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

- celkové odsávané množství	[m ³ /hod]	800
- celkové přiváděné množství vzduchu k lince	[m ³ /hod]	720

Přívodní vzduchotechnika není součástí tohoto projektu. V zimním období je nutné přiváděný vzduch ohřívat.

4 POTŘEBA PRACOVNÍCH SIL A SMĚNNOST

Je uvažován jednosměnný provoz (8 hod).

Předpokládaný počet pracovních sil – teoretický:

Navěšování zboží na závěsy a svěšování zboží ze závěsů	1 osoba/směnu
Směnový mistr (společný i pro ostatní linky)	1 osoba/směnu
Chemik (společný i pro ostatní linky)	1 osoba/den
Programátor – údržbář elektro (společný i pro ostatní linky)	1 osoba/den
Navážení a odvážení zboží	v rámci celého provozu povrchových úprav
Údržba strojní	v rámci celého provozu povrchových úprav

Duševní a průmyslové vlastnictví
 fy **AQUACOMP HARD s.r.o.**
 Postoupení třetím osobám není dovoleno

25.06.2013

KAWA
 GmbH

5/14

LINKA ZLACENÍ

- 1 VANA PRO ODMAŠTĚNÍ
- 2 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 3 VANA PRO ZALEPTÁVÁNÍ
- 4 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 5 VANA PRO DEKAPOVÁNÍ
- 6 VANA PRO NIKLOVÁNÍ
- 7 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 8 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 9 VANA PRO DEKAPOVÁNÍ
- 10 VANA PRO ZLACENÍ
- 11 VANA NA EKONOMICKÝ OPLACH
- 12 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 13 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 14 VANA PRO OKAP

PRO HLAVNÍ KABELOVOU TRASU JE POUŽIT PLASTOVÝ ŽLAB 100/100. ODBOČKY K JEDNOTLIVÝM SPOTŘEBIČŮM JSOU PROVEDENY PLASTOVÝMI ŽLABY 50/50 A PLASTOVÝMI TRUBKAMI UPRM 40,32,20.

KABELOVÉ TRASY VĚST S PŘÍHLÉDNUTÍM K MÍSTNÍM PODMÍNKÁM.

REGULÁTORY TEPLoty A ZÁSUVKY UMÍSTIT S PŘÍHLÉDNUTÍM K DÉLCE KABELŮ OD ELEKTRICKÝCH TOPNÝCH TĚLES (5m) A OD SNÍMAČŮ TEPLoty (5m) A OD REGULÁTORŮ K PŘÍVODNÍ ZÁSUVCE (2,5m A 1,5m).

OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM ŽIVÝCH ČÁSTÍ JE PROVEDENA IZOLACÍ A KRYTÍM.

OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM NEŽIVÝCH ČÁSTÍ JE PROVEDENA SAMOČINNÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE A DOPLŇJÍCÍM POSPOJOVÁNÍM DLE ČSN 332000-4-41.

NAPÁJECÍ NAPĚTÍ: 3+PEN 3x400V 50Hz TN-C

VÝŠKOVÉ MÍRY JSOU UVEDENY NA SPODNÍ HRANU KABELOVÉHO ŽLABU OD ÚROVNĚ NULA.

- PŘÍVOD VODY
- PŘÍVOD DEMIVODY
- ⚡ PŘÍVOD STŘÍDAVÉ EL. ENERGIE
- ⚡ PŘÍVOD STEJNOMĚRNÉHO EL. PROUDU
- ⚡ ZÁSUVKA 230 V
- ⚡ ZÁSUVKA 400 V

MAK50/50

ČASOVAČ

1MT110

1BTL1

2MT110

3MT110

3BTL1

4MT110

5MT110

6MT110

6BTL1

7MT110

8MT110

9MT110

10MT110

10BTL1

11MT110

12MT110

13MT110

MAK50/50

1EH1 EL.VYTÁPĚNÍ

2EH1 EL.VYTÁPĚNÍ

3EH1 EL.VYTÁPĚNÍ

MAK75/75

6EH1 EL.VYTÁPĚNÍ

6EH2 EL.VYTÁPĚNÍ

MAK100/100

1XS0

1XS1

3XS0

3XS1

3BTL1

MAK100/100

6XS0

6ST1

6XS1

6XS2

6XS3

6BTL1

MAK75/75

10EH1 EL.VYTÁPĚNÍ

10EH2 EL.VYTÁPĚNÍ

MAK100/100

10XS0

10ST1

10XS1

10XS2

10XS3

10BTL1

MAK100/100

○ 101M1 VENTILÁTOR

MAK50/50

○ 15M1 POHYBOVÝ RAM

880

3060

21 1/2
22 1/2
23 1/2
24 1/2
MAK100/100 +2500

RM1 ROZVADĚČ

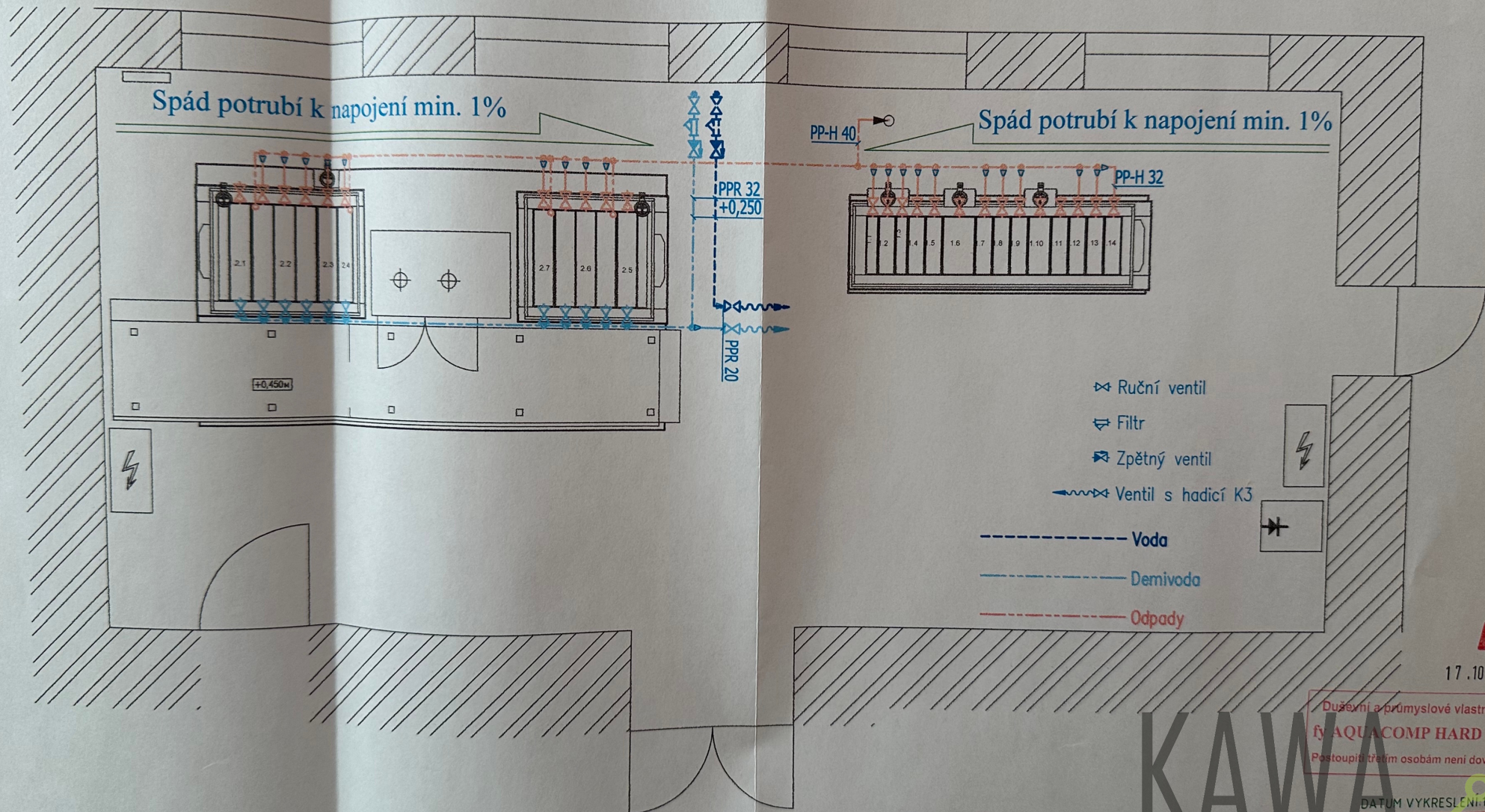
- RM...TECHNOLOGICKÝ ROZVADĚČ
- SH...OVLADAČ NOUZOVÉHO VYPNUTÍ
- ..M...MOTOR
- ..ST...OVLADACÍ SKŘÍŇ REGULÁTORU TEPLoty
- ..MT...ČASOVAČ
- ..MX...SVORKOVÁ SKŘÍŇ
- ..EH...ELEKTRICKÉ TOPNÉ TĚLESO
- ⊞ ..BT...SNÍMAČ TEPLoty Pt100
- Y ..XS...ELEKTRICKÁ ZÁSUVKA
- KABELOVÁ TRASA

KAWA
Důšavní a průmyslové vlastnictví
© AQUACOMP HARD s.r.o.
Postoupení třetím osobám není dovoleno

AQUACOMP HARD		7/2013	Ing. K. B. B.	P. NEJEJDLY	Ing. Kovanda	PROJEKT
Rev.	Datum	Vypracoval	Kontrolaval	Schválil	Popis	
Investor: PCB Benešov a.s.		Název zakázky: LINKA 1, ZLACENÍ		Číslo zakázky:	Z 1.1305.0/1	
Mílnská 137 Ledeč nad Sázavou		Název výkresu: DISPOZICE STŘÍDAVÉ ELEKTROINSTALACE LINKA 1, ZLACENÍ		M:	Úst:	1 1
				C.v.:	1.1305.0/1-25-03	

Spád potrubí k napojení min. 1%

Spád potrubí k napojení min. 1%



⊗ Ruční ventil

⊕ Filtr

⊗ Zpětný ventil

← Ventil s hadicí K3

--- Voda

--- Demivoda

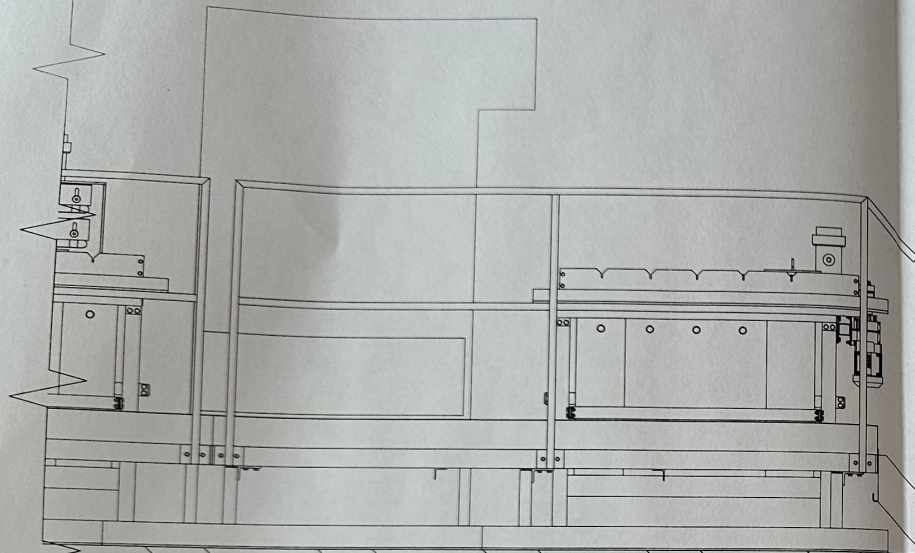
--- Odpady

17.10.2013

Důležité a průmyslové vlastnictví
 fy AQUACOMP HARD s.r.o.
 Postoupení třetím osobám není dovoleno

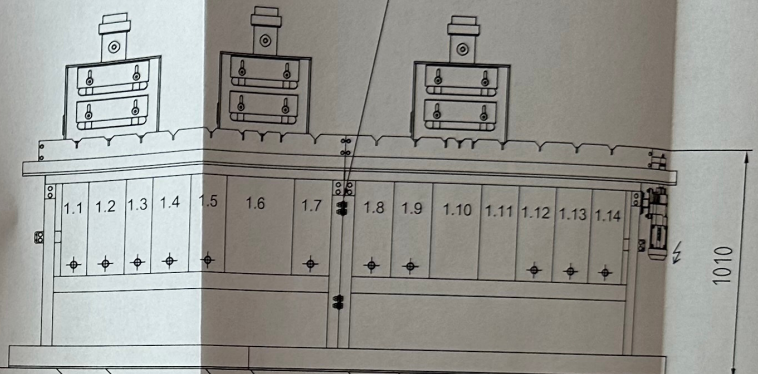
datum vykreslení: 17.10.2013

AQUACOMP HARD Mlýnská 137 Ledeč nad Sázavou	0	05/2013	Petrus J.	ing. Janda	ing. Kovanda	Projekt
	Rev.	Dat.	Vypracoval	Kontroloval	Schválil	Popis
Investor: PCB Benešov, a.s.				Číslo zakázky: Z1.1305.0		
Název zakázky: Galvanické linky				M: 1:40	Listů: 1	List: 1
Název výkresu: TECHNOLOGICKÁ DISPOZICE VODY, DEMIVODY A ODPADŮ				Č.v. 1.1305.0-27-03		



A-A

Montovat na EM



$\pm 0,00m$

1010

1130

1780

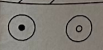
1150

1770

1130

1780

B C



Odpad

4360

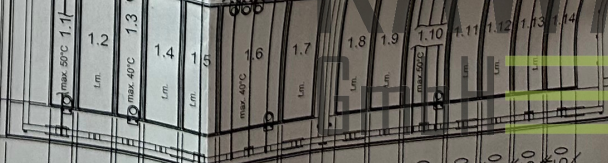
3100

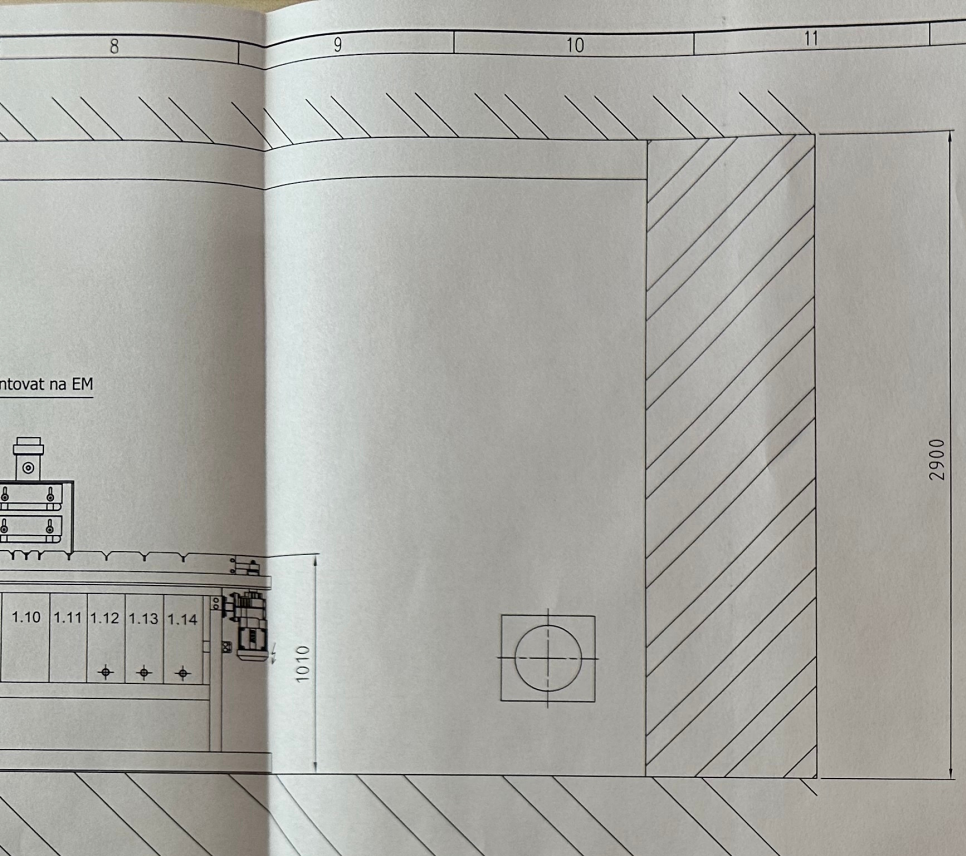
800

1090

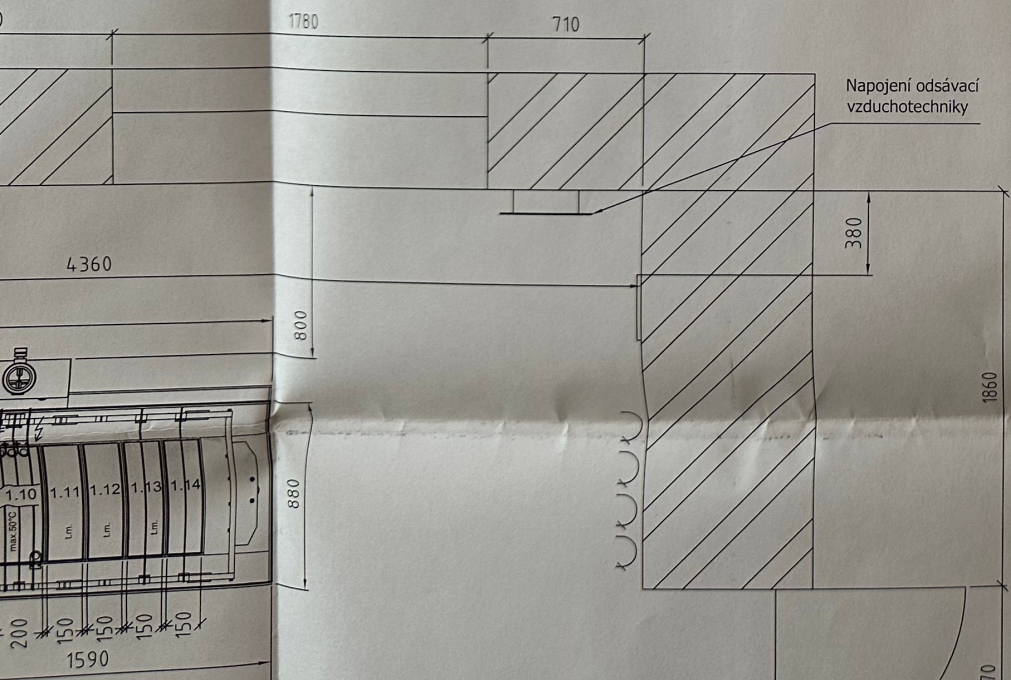
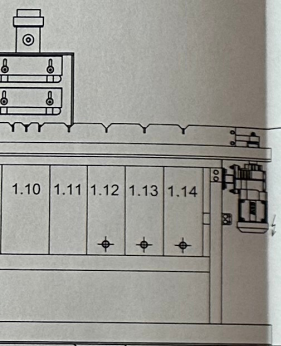
550

880

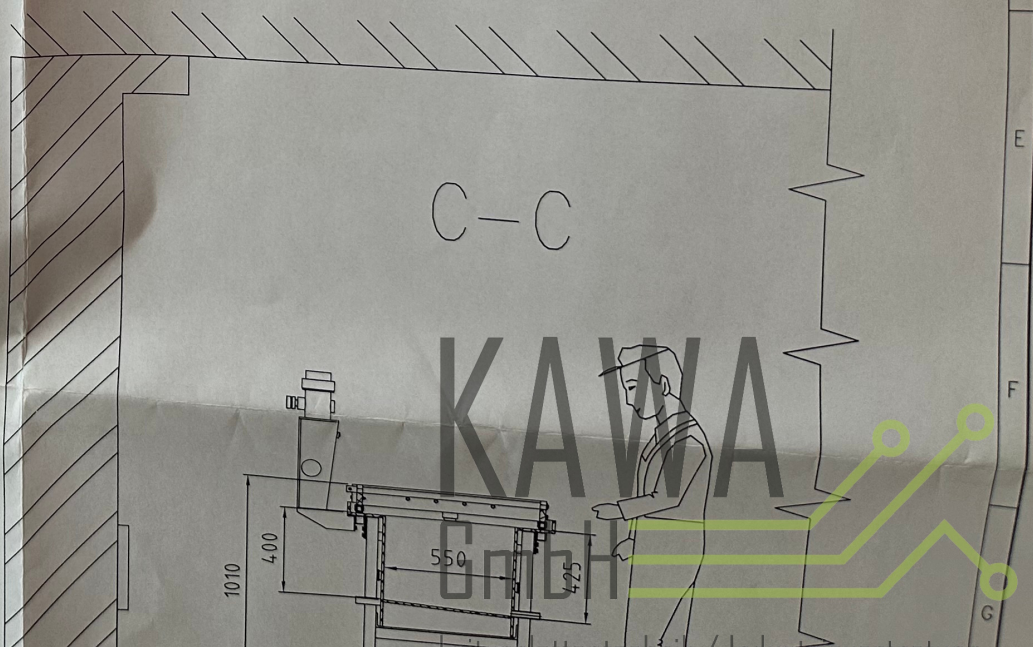
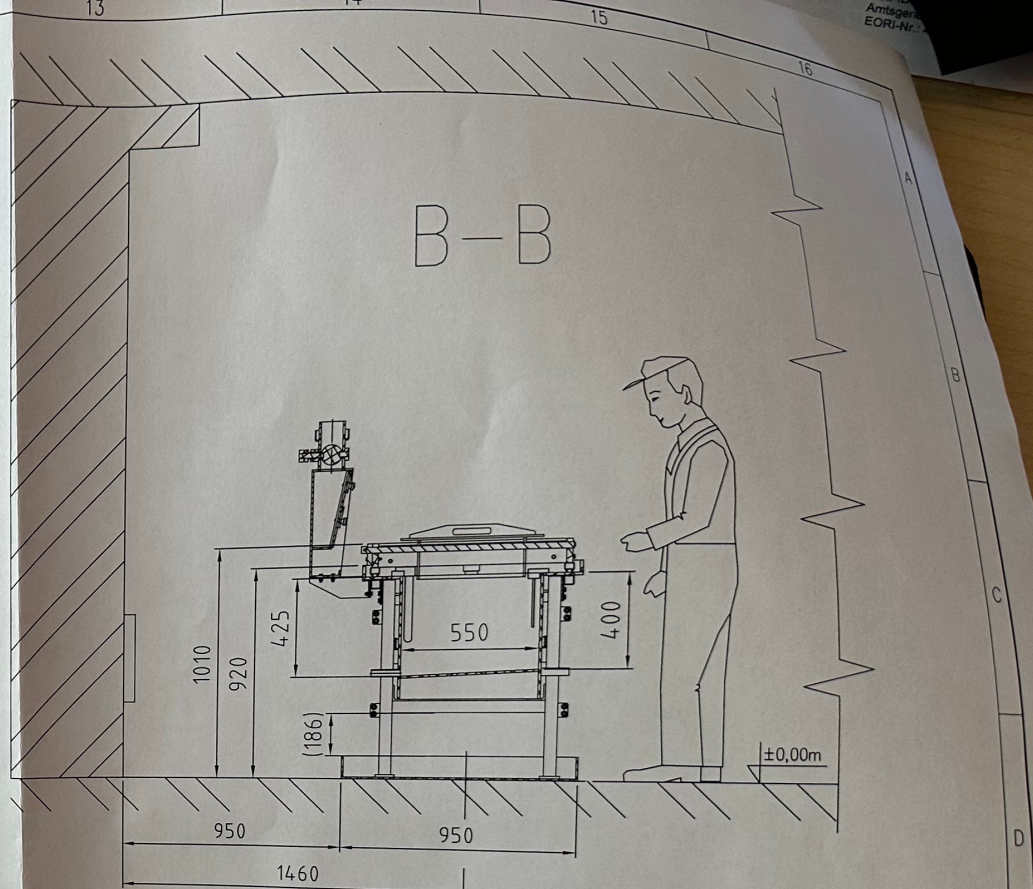




ntovat na EM

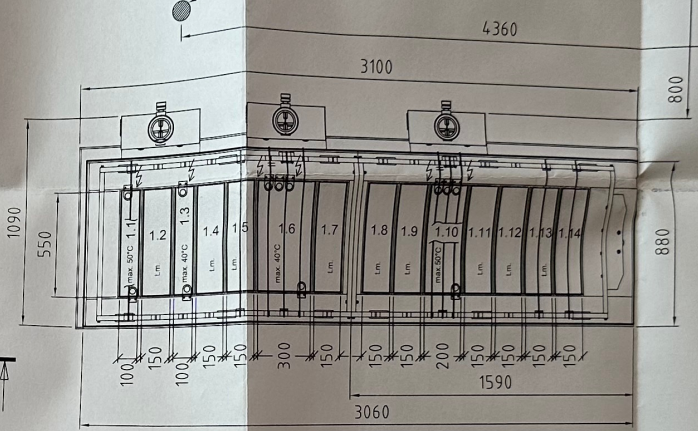
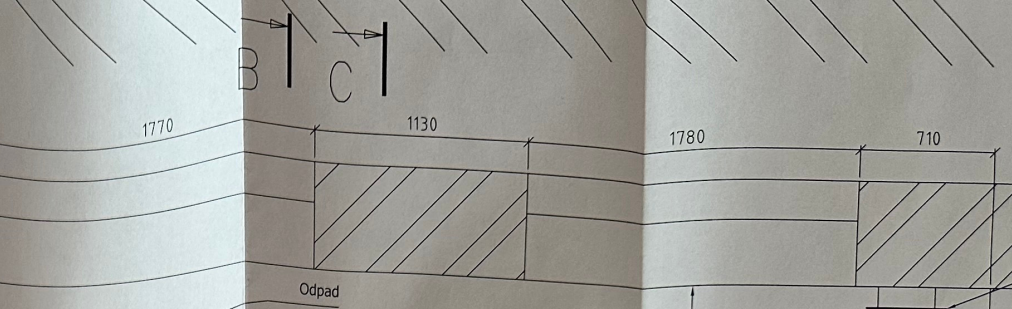
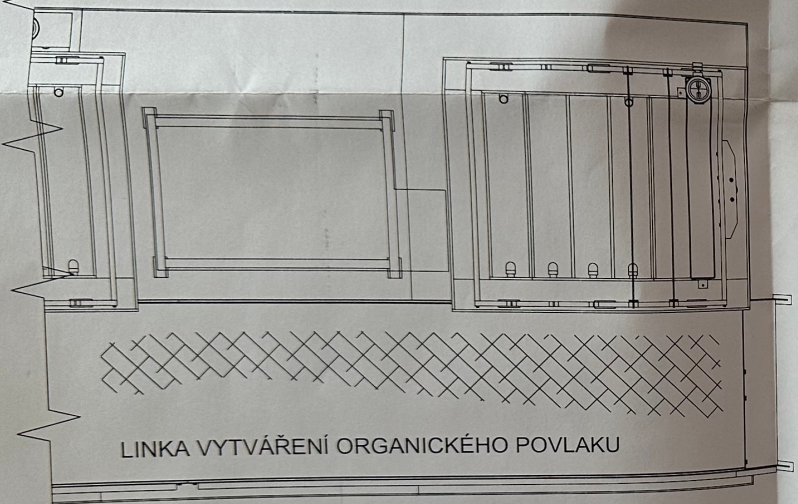
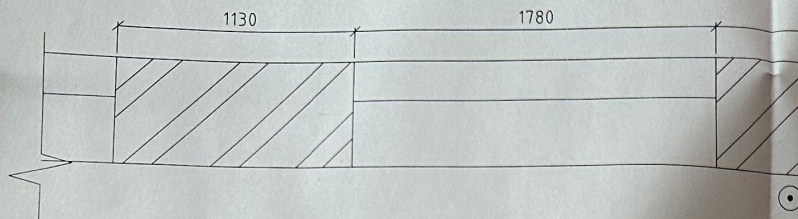


Napojení odsávací
vzduchotechniky



KAWA

elektrotechnik / Industrievertretung



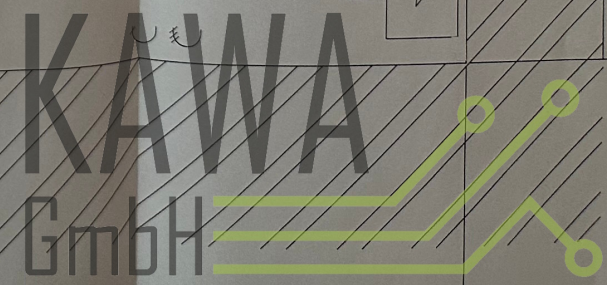
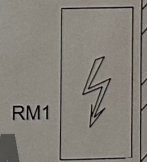
A

Odpad

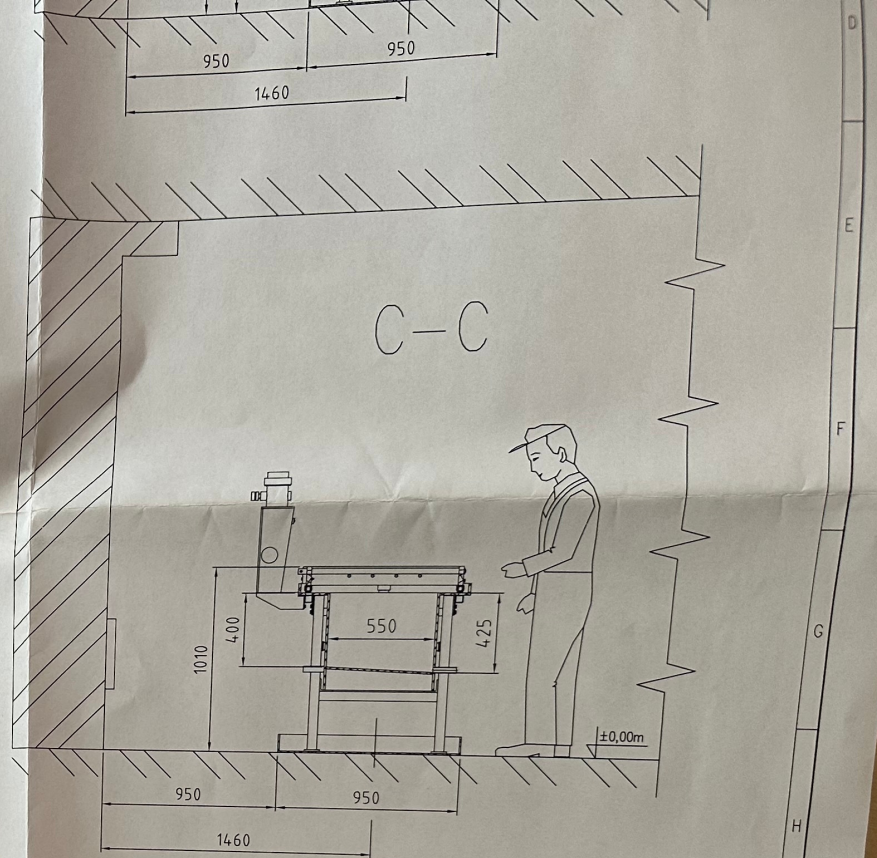
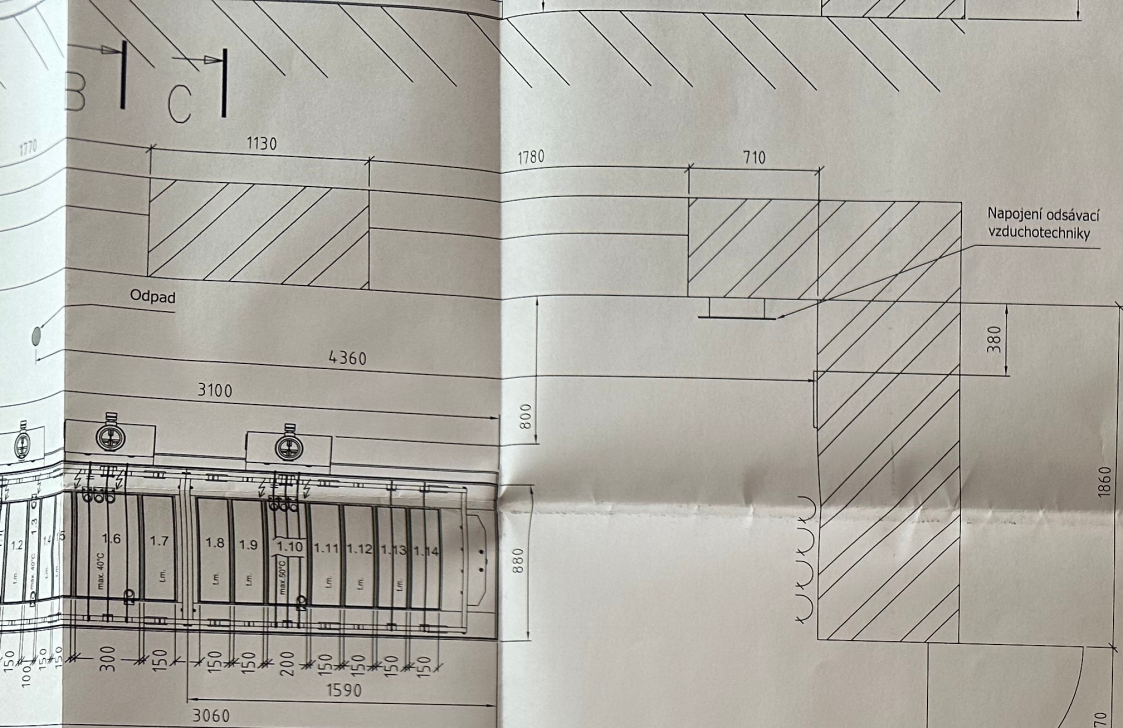


LINKA ZLACENÍ

- 21 ⚡ = [Symbol]
- 22 ⚡ = [Symbol]
- 23 ⚡ = [Symbol]
- 24 ⚡ = [Symbol]



Leiterplattentechnik / Industrievertretung



LINKA ZLACENÍ

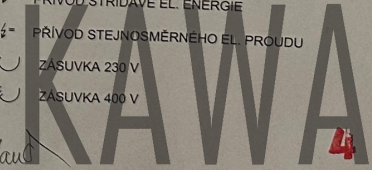
- 21 ⚡ = *
- 22 ⚡ = *
- 23 ⚡ = *
- 24 ⚡ = *
- RM1 ⚡

- LINKA ZLACENÍ
- 1.1 VANA PRO ODMÁSTĚNÍ
 - 1.2 VANA NA STUDENÝ OPLACH
 - 1.3 VANA PRO ZALEPTÁVÁNÍ
 - 1.4 VANA NA STUDENÝ OPLACH
 - 1.5 VANA PRO DEKAPOVÁNÍ
 - 1.6 VANA PRO NIKLOVÁNÍ
 - 1.7 VANA NA STUDENÝ OPLACH
 - 1.8 VANA NA STUDENÝ OPLACH
 - 1.9 VANA PRO DEKAPOVÁNÍ
 - 1.10 VANA PRO ZLACENÍ
 - 1.11 VANA NA EKONOMICKÝ OPLACH
 - 1.12 VANA NA STUDENÝ OPLACH
 - 1.13 VANA NA STUDENÝ OPLACH
 - 1.14 VANA PRO OKAP

- ⊙ PRÍVOD VODY
- ⊙ PRÍVOD DEMIVODY
- ⚡ PRÍVOD STRÍDAVÉ EL. ENERGIE
- ⚡ PRÍVOD STEJNOSMĚRNÉHO EL. PROUDU
- ⌚ ZÁSUVKA 230 V
- ⌚ ZÁSUVKA 400 V

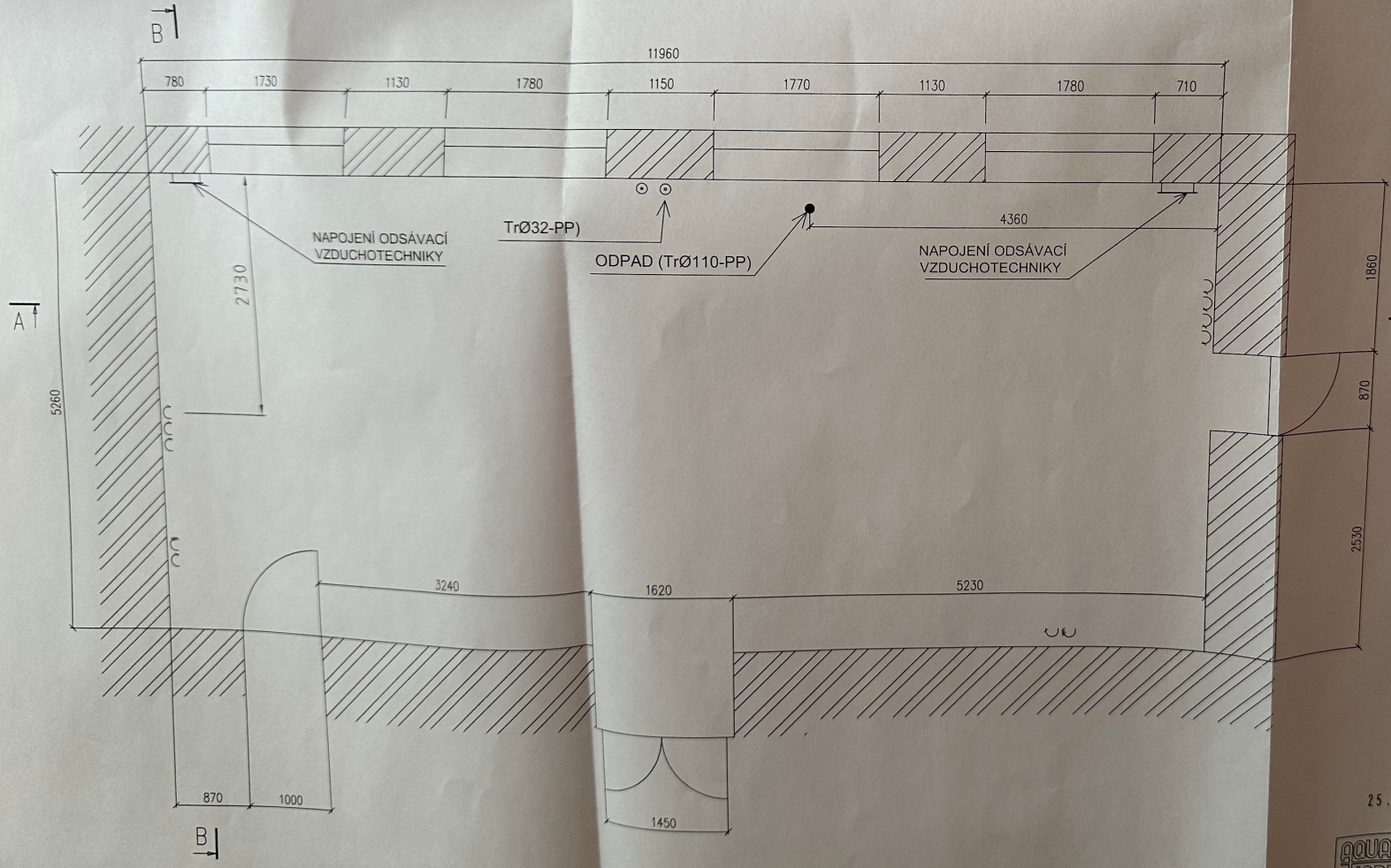
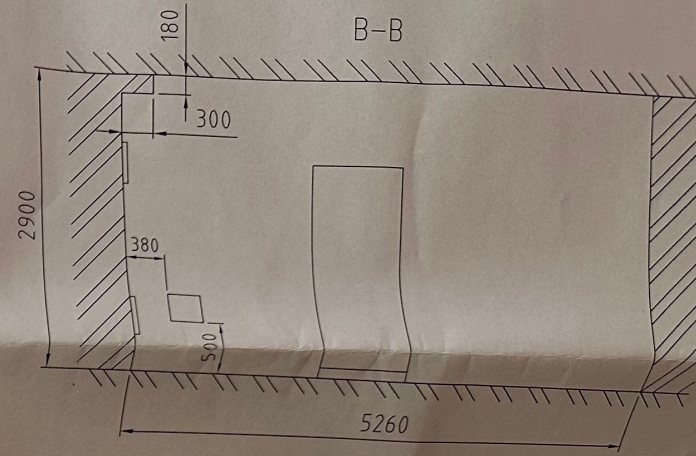
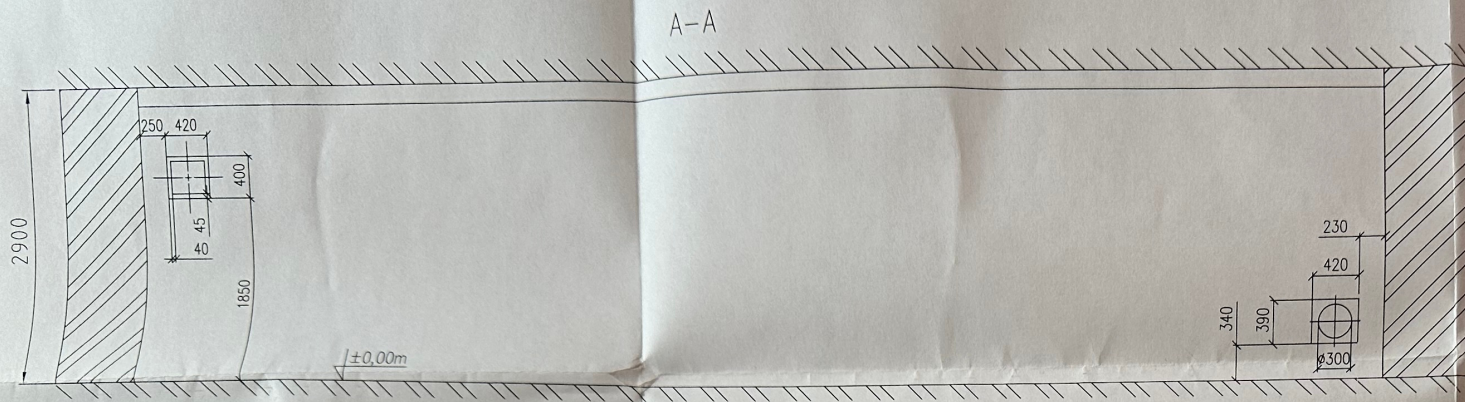
25.06.2013

Duševní a průmyslové vlastnictví
 © AQUACOMP HARD s.r.o.
 Postoupiti třetím osobám není dovoleno



POZN: Vany jsou umístěny výpustní směrem k obsluze (kromě van 1.6, 1.10, 1.11) DATUM VYKRESLENÍ: 13.6.2013

AQUACOMP HARD		ing. Janda Höninger		ing. Kovanda		PROJEKT	
Rev.	Dat.	Vypracoval	Kontroloval	Schválil	Popis		
Investor: PCB Benešov, a.s.				Číslo zakázky: Z1.1305.0			
Název zakázky: GALVANICKÉ LINKY				M: 1:20 Ust: 1 Ust: 1			
Název výkresu: LINKA ZLACENÍ				C.v.			



4

KAWA

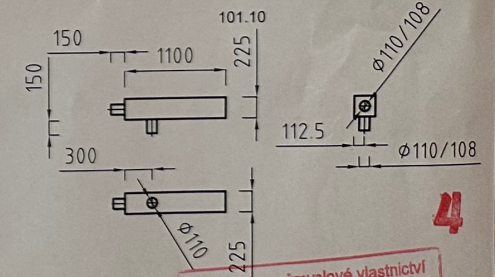
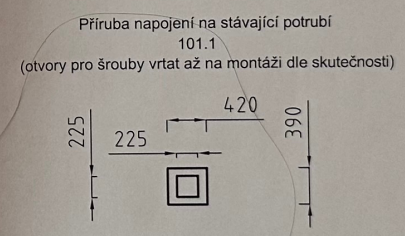
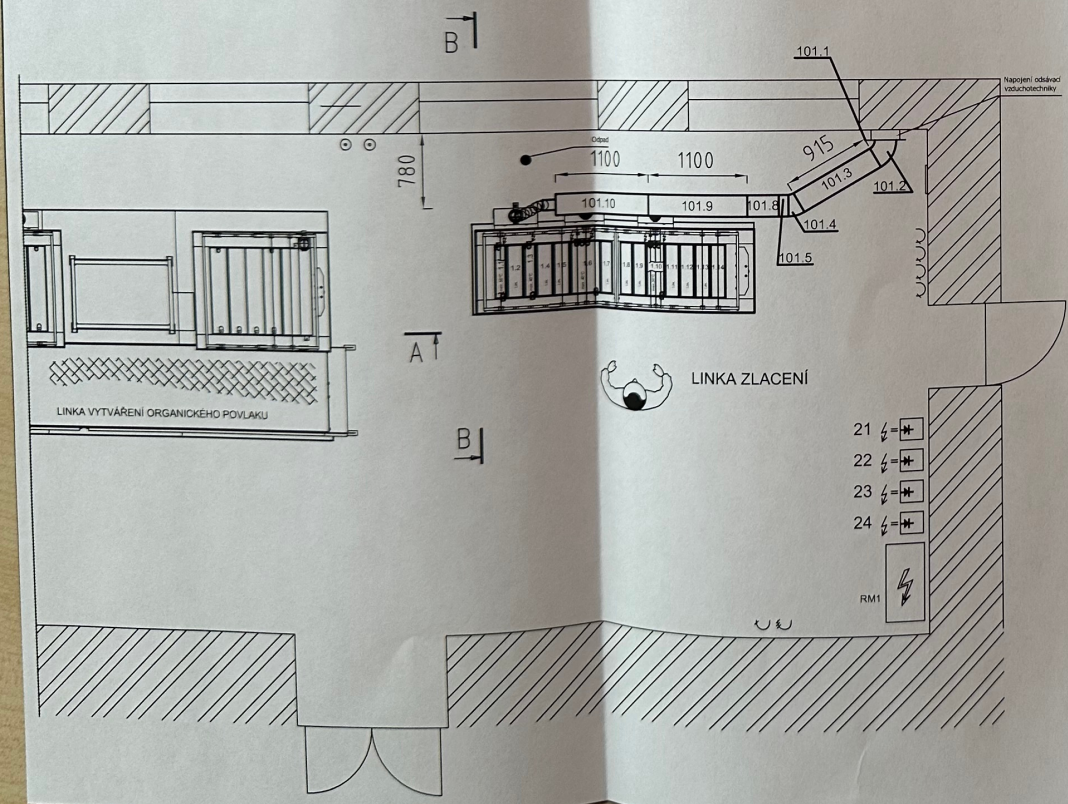
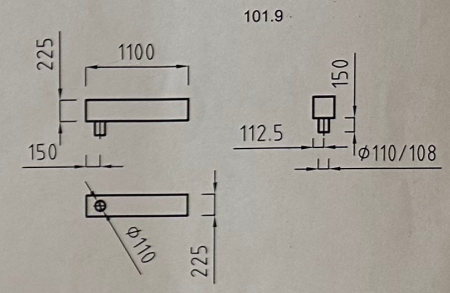
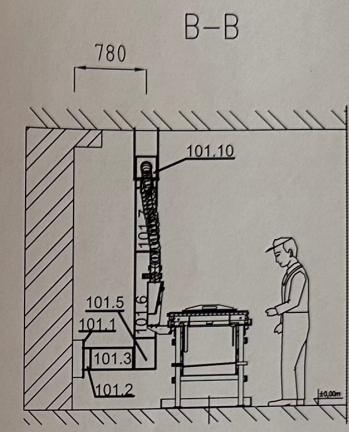
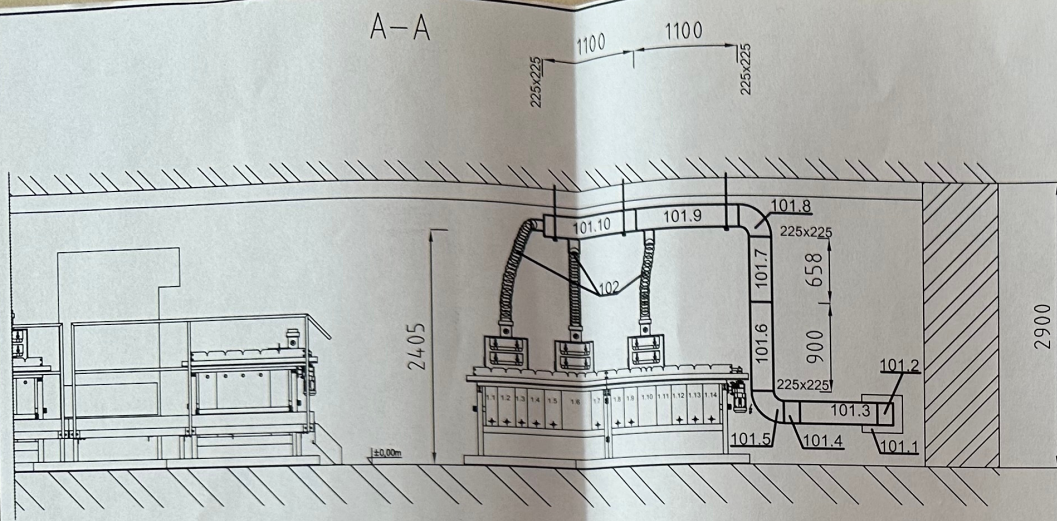
KAWA s.r.o.
Průmyslová ulice 137
Ledeč nad Sázavou

- ⊙ PŘÍVOD VODY
- PŘÍVOD DEMIVODY
- ⌒ ZÁSUVKA 230 V
- ⌒ ZÁSUVKA 400 V

25.06.2013

DATUM VYKRESLENÍ: 31.5.2013

AQUACOMP HARD	05/2013	ing. Janda	inženýr	ing. Kovanda	PROJEKT
Rev. Dat.	Vypracoval	Kontroloval	Schválil	Popis	
Investor: PCB Benešov, a.s.	Název zakázky: POVRCHOVÉ ÚPRAVY		Číslo zakázky: 1.1305.0	M: 1:40	List: 1 / 1
Název výkresu: STAVBNÍ ÚPRAVY	Leiterplatten-Technik / Industrietechnik		C.v.:		



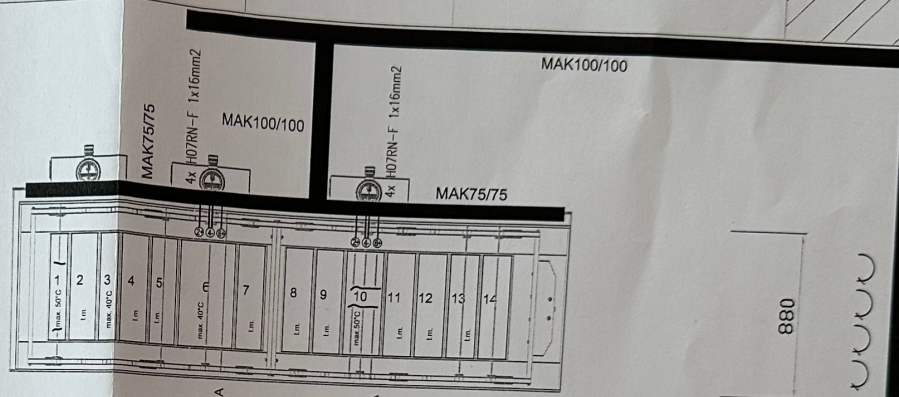
Duševní a průmyslové vlastnictví
 © AQUACOMP HARD s.r.o.
 Postoupení třetím osobám není dovoleno

AQUACOMP HARD		7/2013		Ing. Kovanda		Ing. Kovanda		Datum VYKRESLENÍ: 17.10.2013	
Mlýnská 137 Ledeč nad Sázavou		Rev.	Datum	Vypracoval	Kontroloval	Schválil	Popis	Číslo zakázky: Z1.1305.0/1	
Název výkresu: LINKA ZLACENÍ ODSÁVACÍ VZDUCHOTECHNIKA		Investor: PCB a.s. BENEŠOV		Název zakázky: Linka zlcení		M:	1:50	Lístů:	1
						Č.v.:	1.1305.0/1-22-03		

LINKA ZLACENÍ

- 1 VANA PRO ODMAŠTĚNÍ
- 2 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 3 VANA PRO ZALEPTÁVÁNÍ
- 4 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 5 VANA PRO DEKAPOVÁNÍ
- 6 VANA PRO NIKLOVÁNÍ
- 7 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 8 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 9 VANA PRO DEKAPOVÁNÍ
- 10 VANA PRO ZLACENÍ
- 11 VANA NA EKONOMICKÝ OPLACH
- 12 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 13 VANA NA STUDENÝ OPLACH
- 14 VANA PRO OKAP

- KABELOVÉ TRASY VĚST NEJKRATŠÍ MOŽNOU CESTOU, S PŘÍHLÉDNUTÍM K MÍSTNÍM PODMÍNKÁM
- KABELOVÉ TRASY VĚST KABELOVÝMI ŽLABY PRO STRÍDAVOU ELEKTROINSTALACI
- PROPOJENÍ GALVANICKÉHO ZDROJE STEJNOSMĚRNÉHO PROUDU A ELEKTROVODNÝCH ARMATUR NA VANĚ PROVĚST DLE DETALNÍHO VÝKRESU
- VŠECHNY ELEKTROVODNÉ ŠROUBOVÉ SPOJE OPATŘIT OBOUSTRANNĚ PLOCHOU A POD MATICI I PRŮŽNOU PODLOŽKOU
- DOSEDACÍ PLOCHY ELEKTROVODNÝCH SPOJŮ A JEJICH OKOLÍ CHRÁNIT PŘED OXIDACÍ POTŘENÍM KONTAKTNÍ VAZELINOU
- ELEKTROINSTALACI PROVĚST DLE ČSN 332000-4-41



- PRO POZ.6 NIKLOVÁNÍ LEVÁ STRANA 21GU1 2x H07RN-F 1x16mm²
- PRO POZ.6 NIKLOVÁNÍ PRÁVÁ STRANA 22GU1 2x H07RN-F 1x16mm²
- PRO POZ.10 ZLACENÍ LEVÁ STRANA 23GU1 2x H07RN-F 1x16mm²
- PRO POZ.10 ZLACENÍ PRÁVÁ STRANA 24GU1 2x H07RN-F 1x16mm²

MAK100/100
+2500

RM1
ROZVADĚČ

KAWA
Důvěrná a průmyslově vlastnická
firma AQUACOMP HARD s.r.o.
Postoupením tímto osobám není dovoleno

AQUACOMP LIARD Mlýnská 137 Ledčák nad Sázavou	7/2013	Ing. Křehý	ŘEŠENÝ	Ing. Kovanda	PROJEKT	
	Rev.	Datum	Vypracoval	Kontroloval	Schválil	Popis
Název výkresu:	DISPOZICE STEJNOSMĚRNÉ ELEKTROINSTALACE LINKA 1, ZLACENÍ		Investor: PCB Benešov, a.s.	Název zakázky: LINKA 1, ZLACENÍ	Číslo zakázky: Z 1.1305.0/1	M: 1 Úst: 1 Lst: 1
					Č.v.:	

1.1305.0/1-24-03