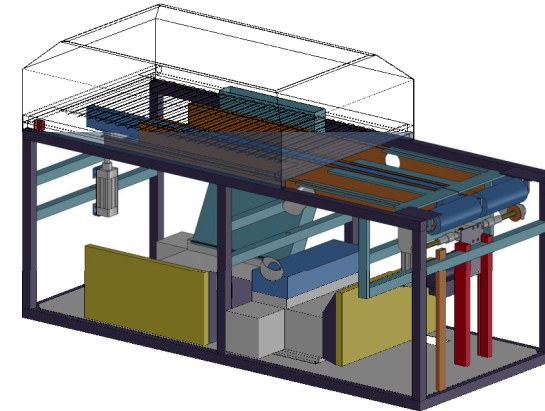
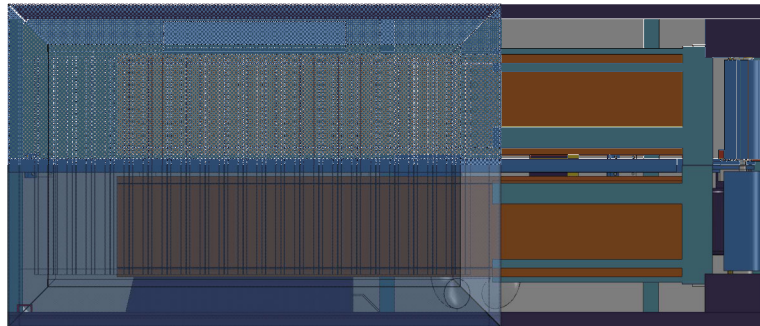
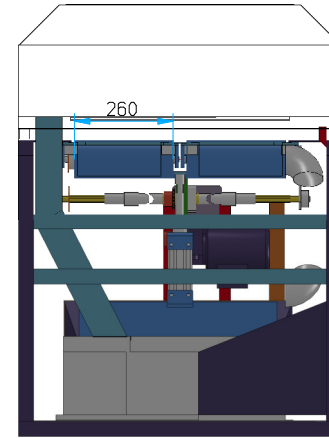
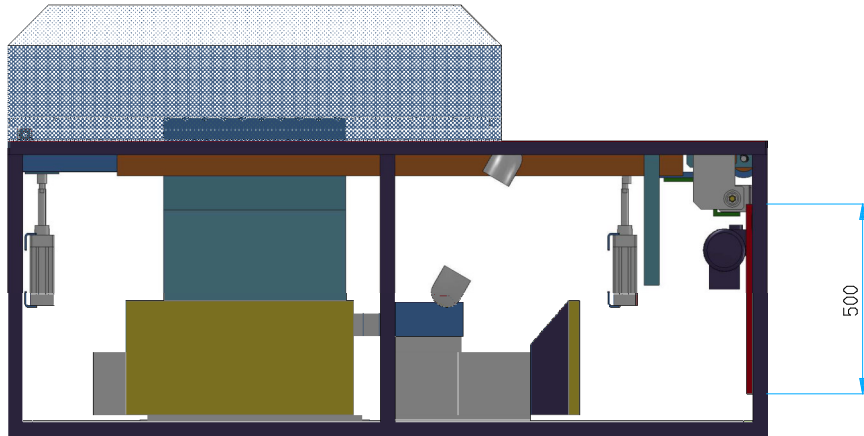


## Technische Daten

Bezeichnung der Anlage:	: Lackgießmaschine
Typ:	: LGW 250-63
Maschinen- Nr.:	: #1425
Betriebsspannung	: 400V /3P/N/PE
Steuerspannung	: 24V DC
Anschlussleistung	: 4 kW
max. Leiterplattenformat	: 610 x 610 mm (LxB)
min. Leiterplattenformat	: 250 x 200 mm (LxB)
Leiterplattenstärke	: 0,8 - 3,2 mm
Gießgeschwindigkeit	: ca. 90 m/min
Transportgeschwindigkeit	: max. 10 m/min



elektr. Anschluß: 400 V, 50 Hz, 3P/N/PE, 1 kW  
 Transportgeschwindigkeit: 0,3 - 3 m/min  
 Maße: (LxBxH) 2000 x 850 x 1300 mm  
 Arbeitshöhe: 950 ± 50 mm  
 Kühlmittel: R22 ca. 0-5°C  
 Kühlleistung: ca. 3 kW  
 Druckverlust: 0,2 bar je Gerätekühler  
 Rahmen: Stahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL7035

**KAWA**  
 GmbH  
 Leiterplattentechnik / Industrievertretung

technische Änderungen vorbehalten

<b>MASS</b> GmbH		Wilhelm-Lorenz-Str. 13-15 59590 Geseke Tel.: (02942) 9702-0 Fax.: (02942) 9702-30 eMail: info@mass-pcb.de		Maßstab 1:10	A2	Gewicht
				#1258		
		Bearb. 12.07.2003 Gepr.: Norm ca. C.000290, S21		Name hel1molld		KMQVF 200-45
				050 697	0	Blatt
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.:	Ers. d.:
						Bl.

Schutzrechte nach DIN 34 beachten  
(C) Copyright reserved