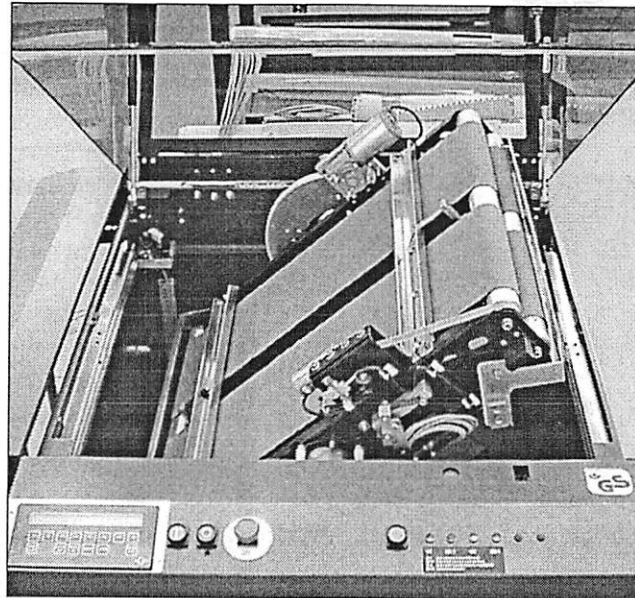




Bedienungsanleitung
Bacher. WD 600 S
Wende- und
Ausschleusstation



Bacher Wende- und Ausschleusestation WD 600 S

passend z.B. zu Belichter Fabs 600

Das Handlinggerät WD 600 S ist ein Kombigerät zur Einbindung in Produktionslinien von z.B. Belichtungsautomaten wie Fabs 600 S von Bacher.

Das Gerät ist konzipiert zum vollautomatischen Wenden, Drehen und Ausschleusen von starren und flexiblen Leiterplatten und Innenlagen mit und ohne fotosensitiver Beschichtung. Es stehen zwei Funktionen zur Wahl, die zu dem noch miteinander kombiniert werden können:

Funktion „Wenden“

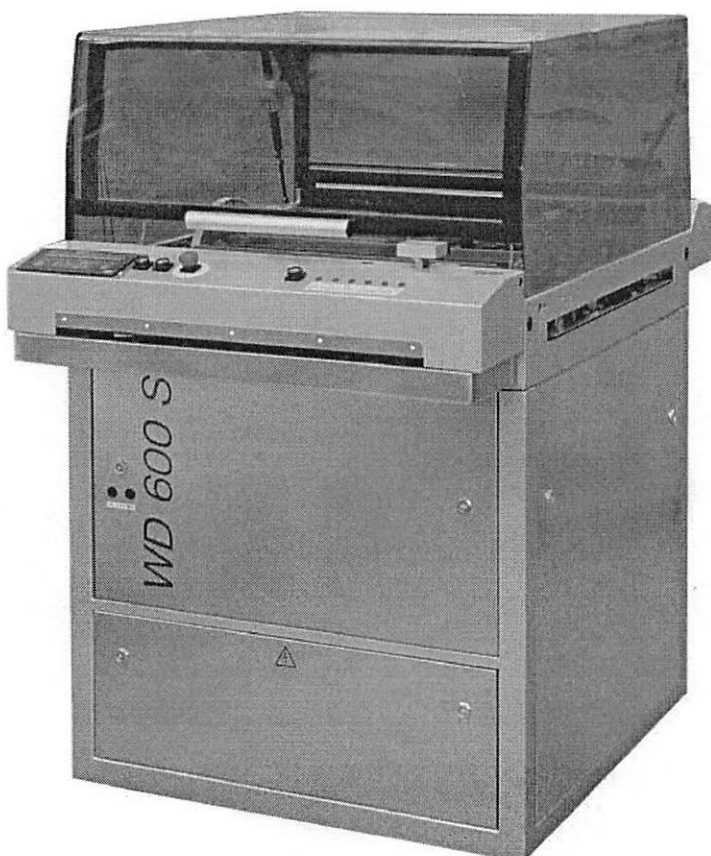
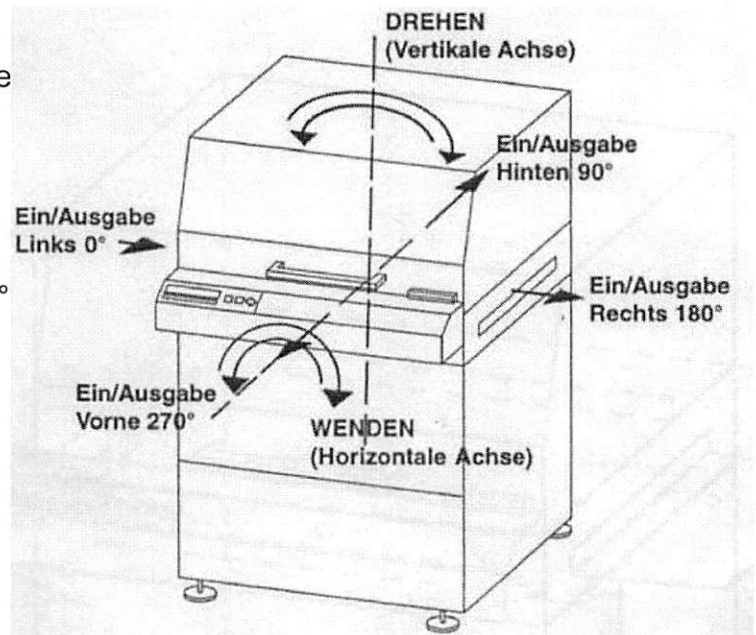
Die Leiterplatte wird um die horizontale Achse um 180° gewendet und in Durchlaufrichtung ausgegeben.

Funktion „Drehen“

Die Leiterplatte wird um die vertikale Achse um wahlweise +/-90°, oder 180° gedreht und wahlweise um -90°, 0° oder +90° zur Einlaufrichtung ausgegeben.

Materialanforderungen

Mit dem Gerät können Platinen im Format 250x350 mm bis 610x610 mm transportiert werden. Die erlaubten Platinendicken liegen zwischen 0,1 und 6 mm



Technische Daten

Durchsatz:	abhängig von Vor- und Nachmaschine, max. 200 Platten/h
Abmessungen:	900x900x1500mm (LxBxH)
Gewicht:	250kg
El. Anschluß:	230V, 50Hz, 0,5 kW Absicherung Maschine 16A
Lackierung:	Anthrazit
Geräuschpegel:	<65dB (A)

1.2 Technische Daten

Formate

min. Platinendicke:	100 µm
max. Platinendicke:	6 mm
min. Leiterplattenformat:	250 x 350 mm
max. Leiterplattenformat WD 600 S:	610 x 610 mm (Option 610 x 711 mm)

Gerätedaten

Durchsatz	abhängig von Vor- und Nachmaschine, max. 200 Platten/h
Abmessungen (L x B x H)	900 x 900 x 1500 mm
Gewicht:	250 kg
Elektrischer Anschluß:	230 V, 50 Hz, 0,5 kW, 1 Phase, Absicherung Maschine 16 A
Druckluftversorgung:	6 bar
Max. Flächenpressung:	1,243kg /cm ²
Mittlere Bodenbelastung:	3500 N/m ²
Geräuschpegel	< 65 dB (A)

Sicherungen im Elektroeinschub

- F1 Service-Steckdose
- F2 Not-Aus-Kreis
- F3 Primärsicherung T1
- F4 Spannungsversorgung FU
- F5 Spannungsversorgung SPS
- F6 Sekundär Sicherung T1
- F7 Spannungsversorgung Bandantrieb und Wendeantrieb
- F8 Spannungsversorgung Ausgänge

Motorschutzschalter

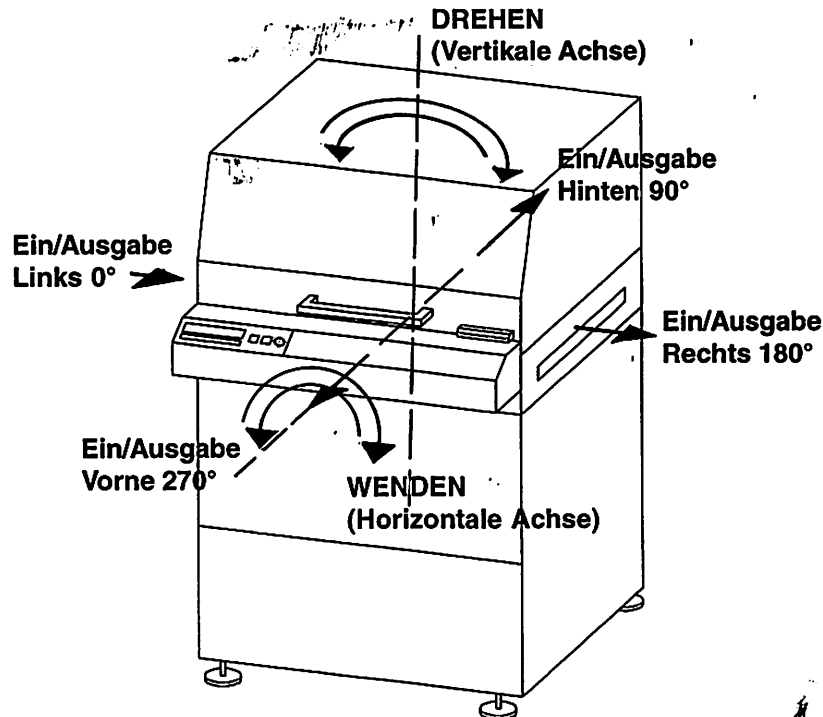
- M1 an Frontseite, unten
- M1.1 an Frontseite, unten
- M4 Ein/Auslauftisch für Schlechtplatte
- M4.1 (Option) Ein/Auslauftisch

2 Einführung

Das Handlingsgerät WD 600 ist ein Kombigerät zur Einbindung in Produktionslinien von Belichtungsautomaten wie FAPS 600 s von BACHER.

Das Gerät ist konzipiert zum vollautomatischen Wenden, Drehen und Ausschleußen von starren und flexiblen Leiterplatten und Innenlagen mit und ohne fotosensitiver Beschichtung.

Es stehen zwei Funktionen zur Wahl, die zu dem noch kombiniert werden können:



Funktion "Wenden"

Die Leiterplatte wird um die horizontale Achse um 180° gewendet und in Durchlaufrichtung ausgegeben.

Funktion "Drehen"

Die Leiterplatte wird um die vertikale Achse um wahlweise +/- 90°, oder 180° gedreht, und wahlweise um -90°, 0°, oder +90° zur Einlaufrichtung ausgegeben.

Entsprechend der vorhanden Vor- oder Nachgeräte wird das Gerät WD 600 S programmiert.

Der Steuerungsablauf kann wahlweise IN-Line oder OFF-Line geschaltet werden.

3 Materialanforderungen

Mit dem Gerät können Platinen im Format 250 x 350 mm bis zu 610 x 610 mm (610 x 711 mm Option) transportiert werden.
Die erlaubten Platinendicken liegen zwischen 0,1 und 6 mm.

Bei auftretenden Fragen oder im Falle notwendiger Reparaturen wenden Sie sich bitte an die

B. Bacher, Graphische Geräte GmbH
Eisenbahnstrasse 84, Postfach 7
D- 78573 Wurmlingen, Tel: +49 (0) 7461-177-0 - Fax: +49 (0) 7461-177110
www.b-bacher.com

Achtung!



Das Handlingsgerät WD 600 S ist ausschließlich für den oben beschriebenen Einsatzbereich bestimmt.

Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß.
Für daraus resultierend Schäden haftet der Hersteller nicht, das Risiko trägt allein der Benutzer.

4 Aufbauprinzip Maßskizze

