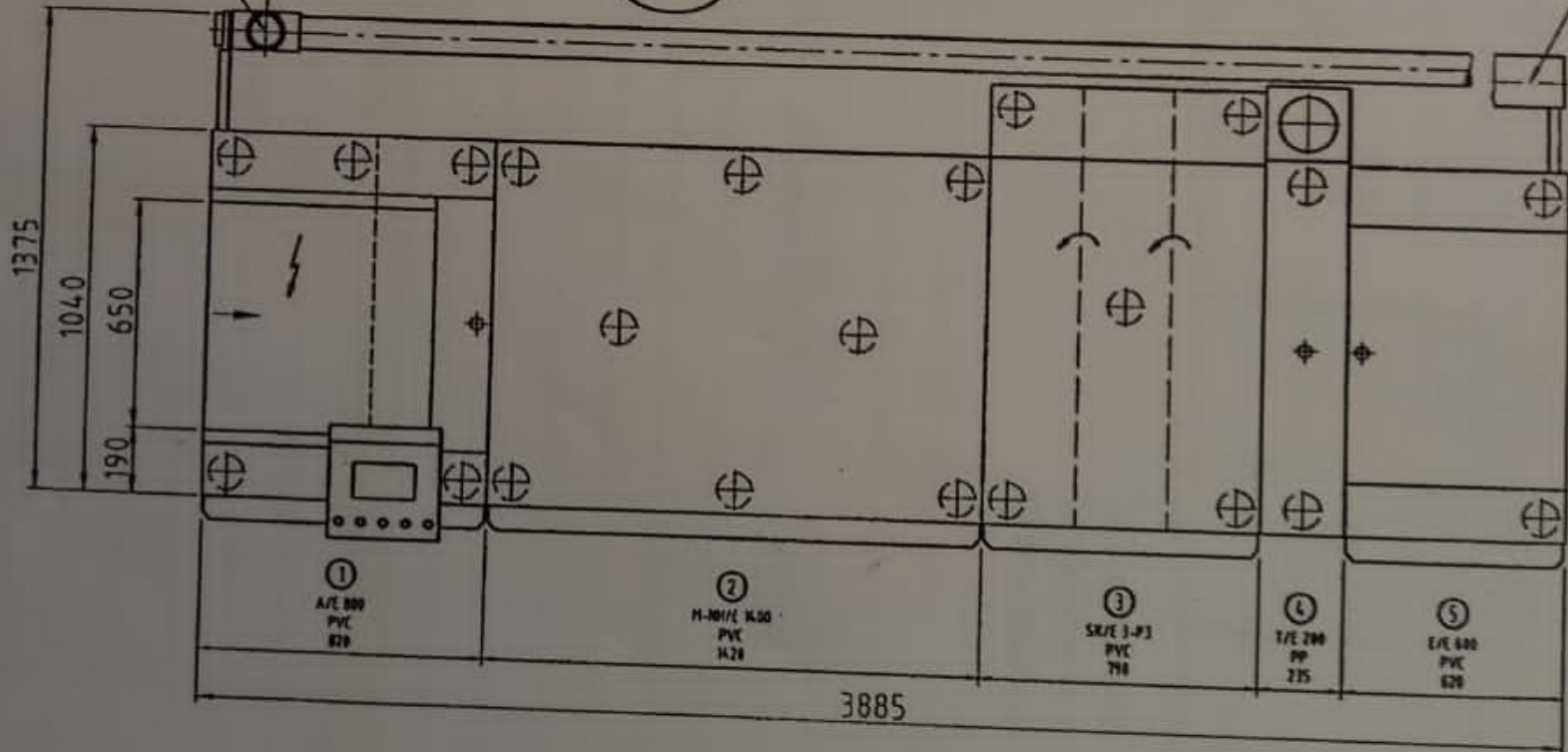


Dosierbehälter (100l)

Absaugung $\phi 90$



Kabelkanal



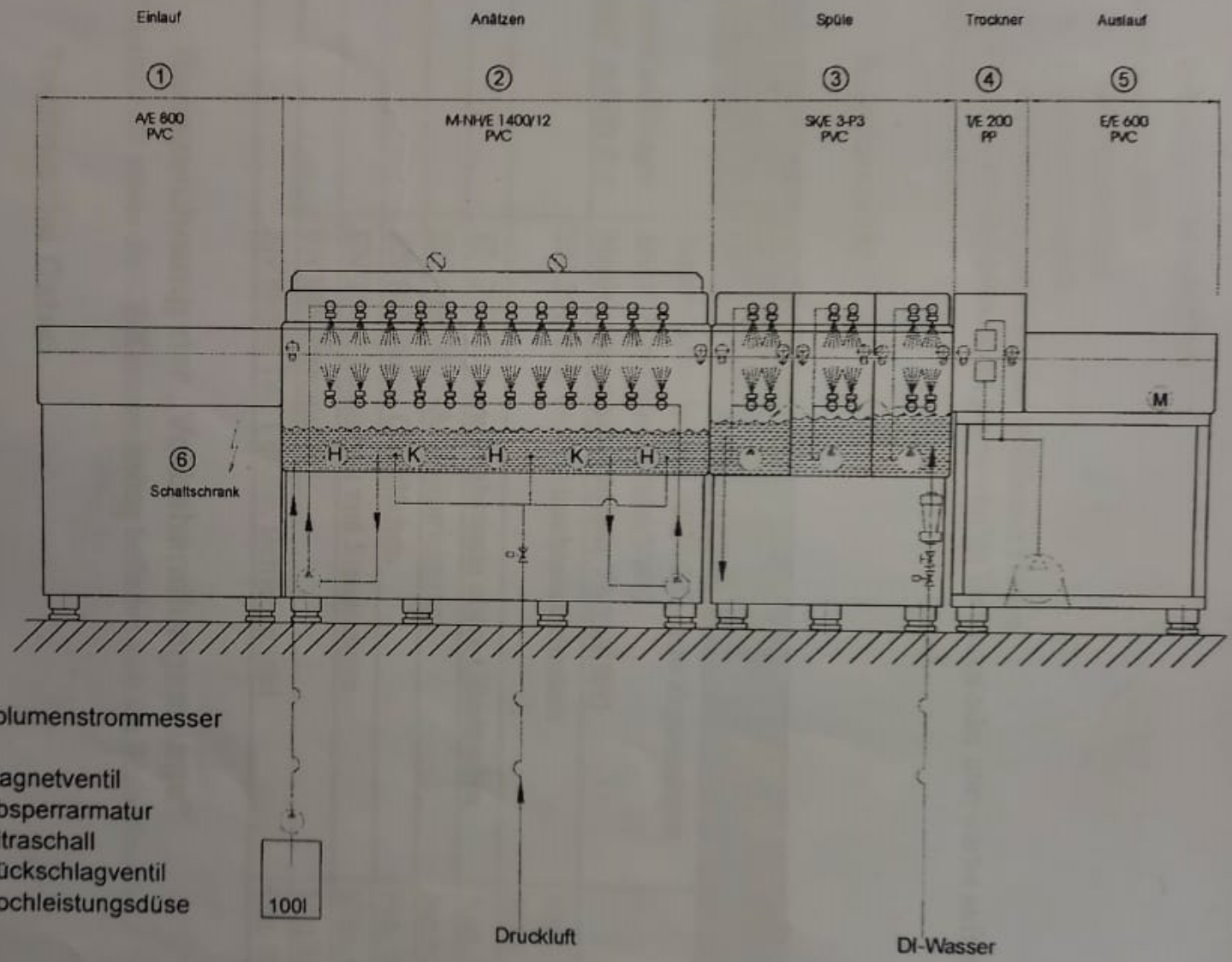


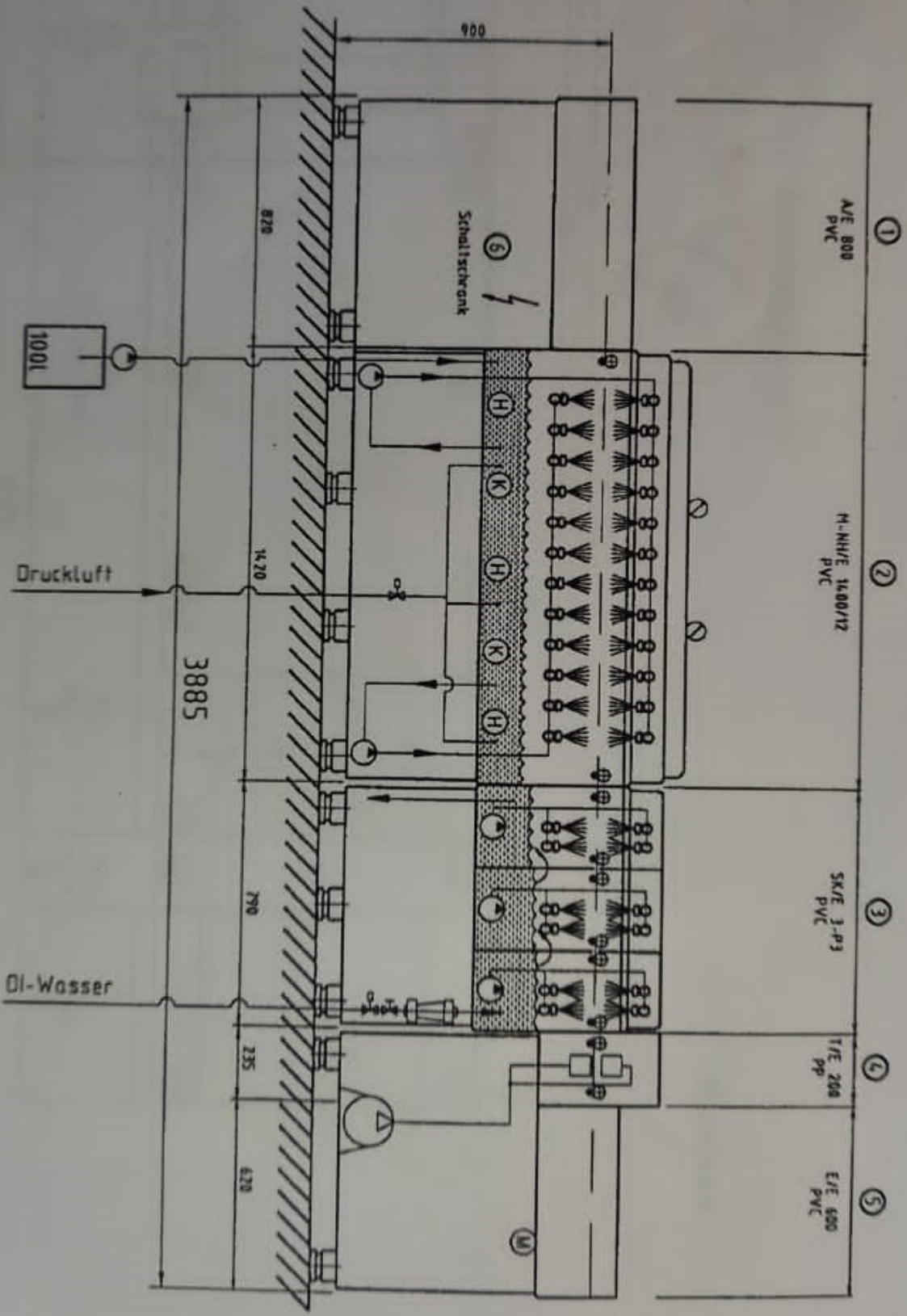
Bild 2.1: Anlagenplan

- Pumpe
- Gebläse
- Heizung
- Kühlung
- Motor
- Filter
- Messerdüse
- Volumenstrommesser
- Magnetventil
- Absperrarmatur
- Ultraschall
- Rückschlagventil
- Hochleistungsdüse

100l

Druckluft

DI-Wasser



Gewicht, incl. Schaltschrank und im gefüllten Zustand	kg
Produktionsgeschwindigkeit	i = 90 : 1 ca. 0,3 – 2,3 m/min
Antrieb Transporteinatz	elektrisch über Kette
Energieversorgung:	
Spannung	230/400 V 50 Hz 3Phasen
Steuerspannung	24 V DC
Nennstrom	59 A
Sicherung in der Zuleitung	63 A
Anschlußwert	27 kW
Wasseranschluß	min. 1 bar
Prozeßluft	
Aufbereitung	Vakuumpumpen in den Abblasmodulen (soweit vorhanden)
Druck	max. 2 bar im Vakuumverdichter (soweit vorhanden)