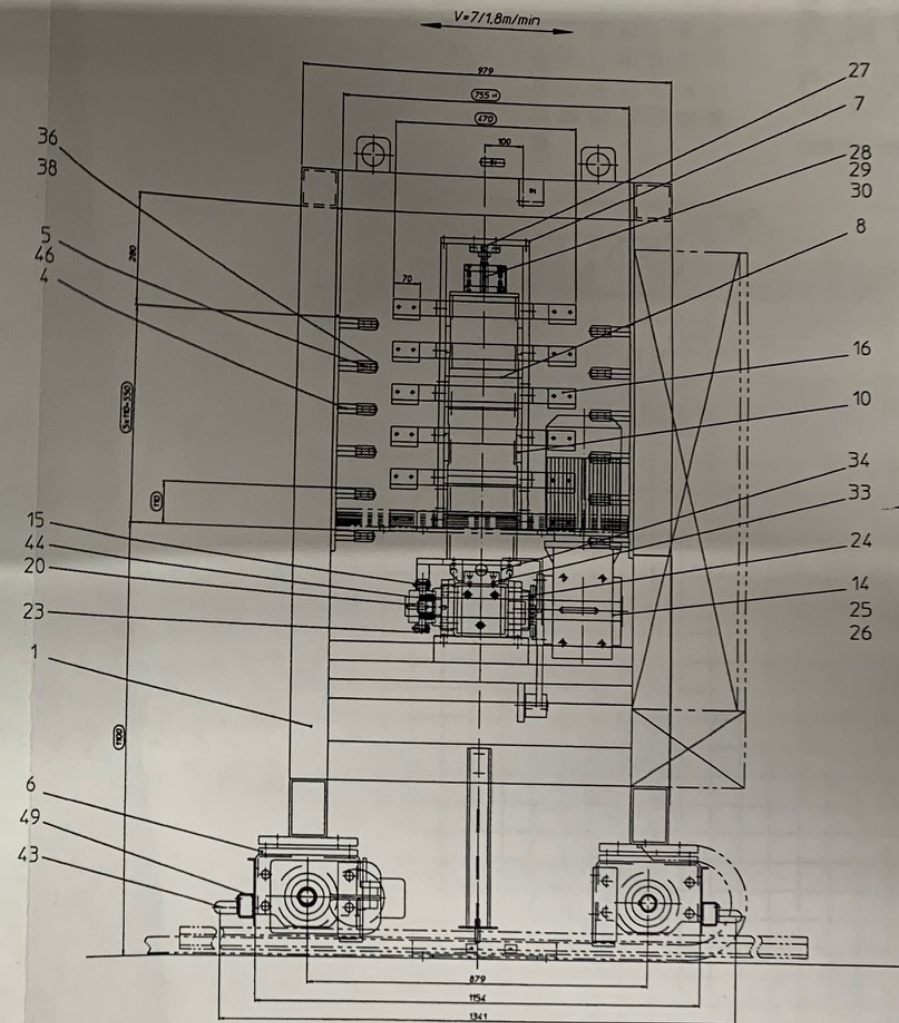
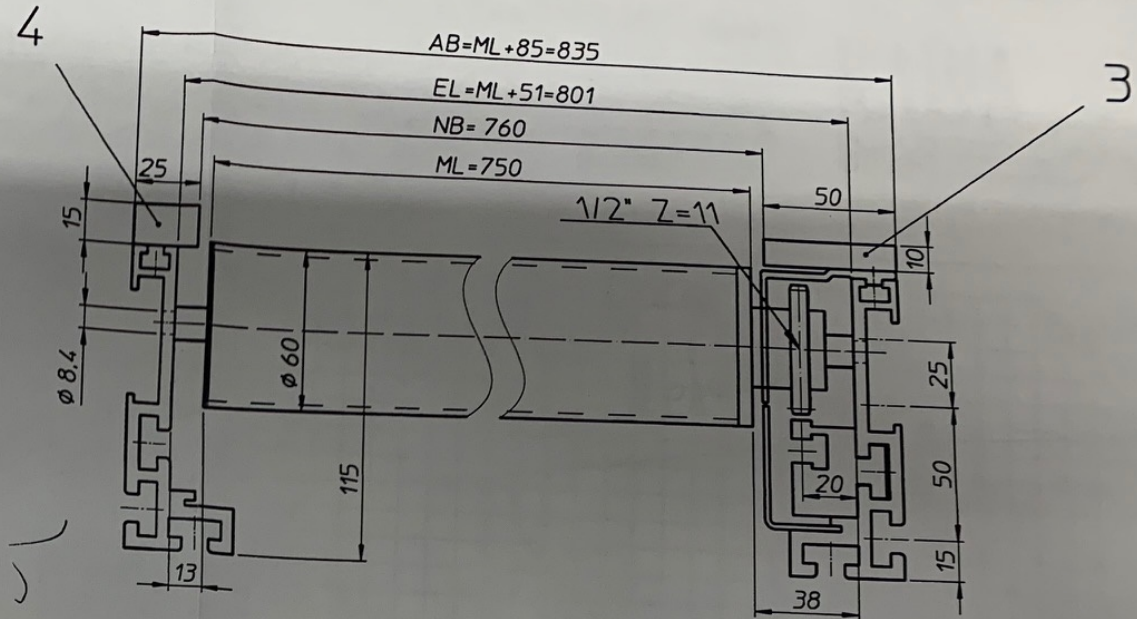


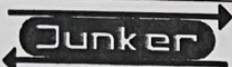
[illegible]

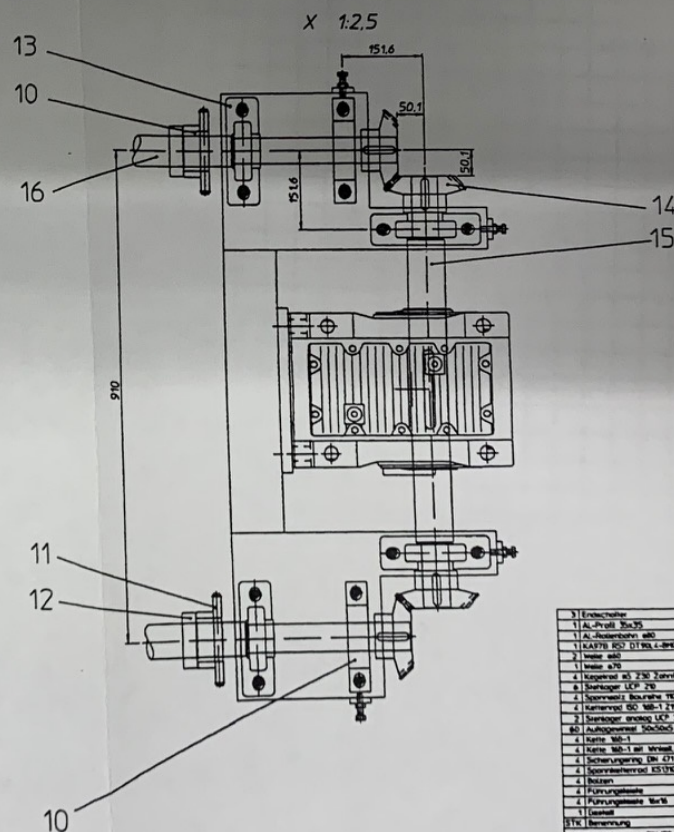
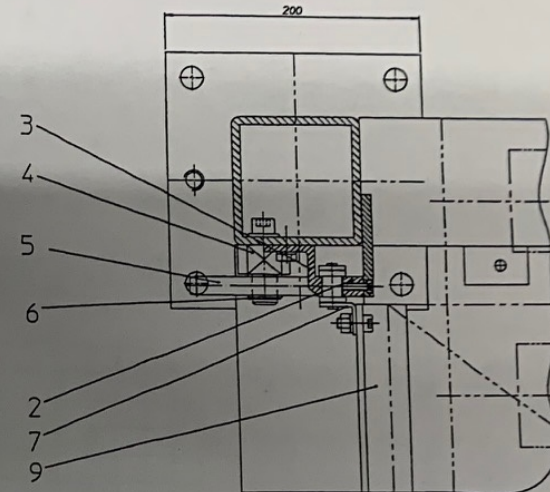
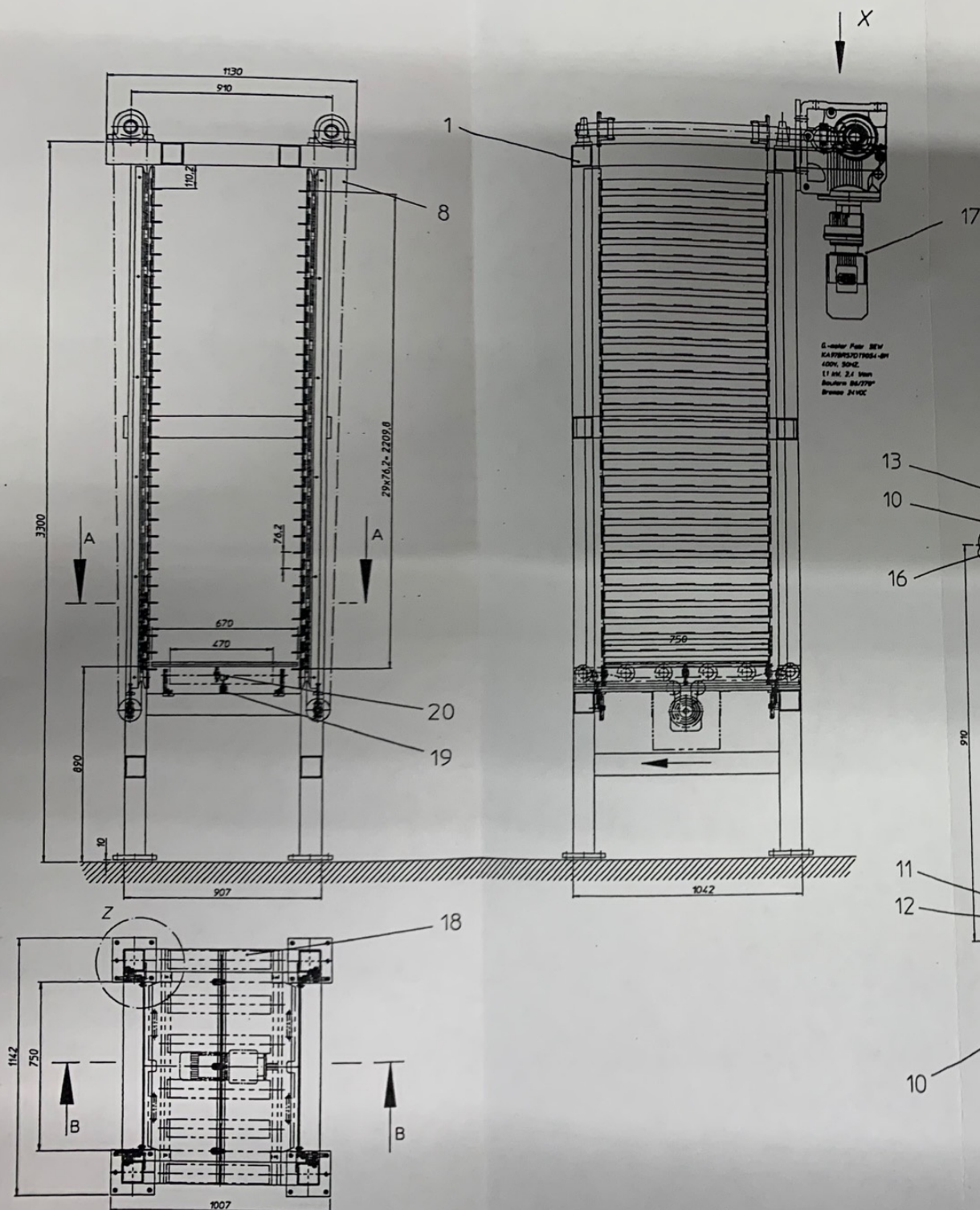
Auftrag 213387: Spannung 400V
Auftrag 993220: Spannung 415V
Auftrag 983392: Spannung 400V
Auftrag 993344: Spannung 400V

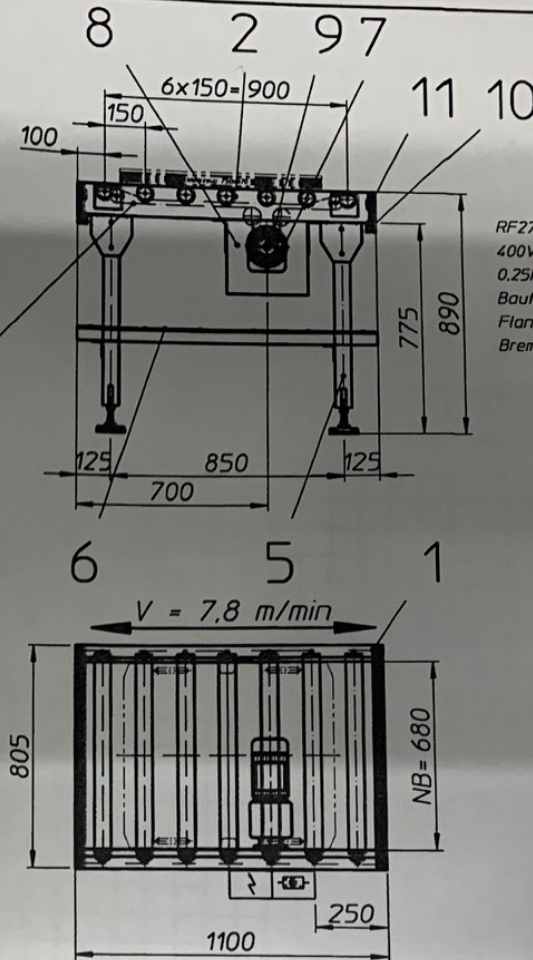
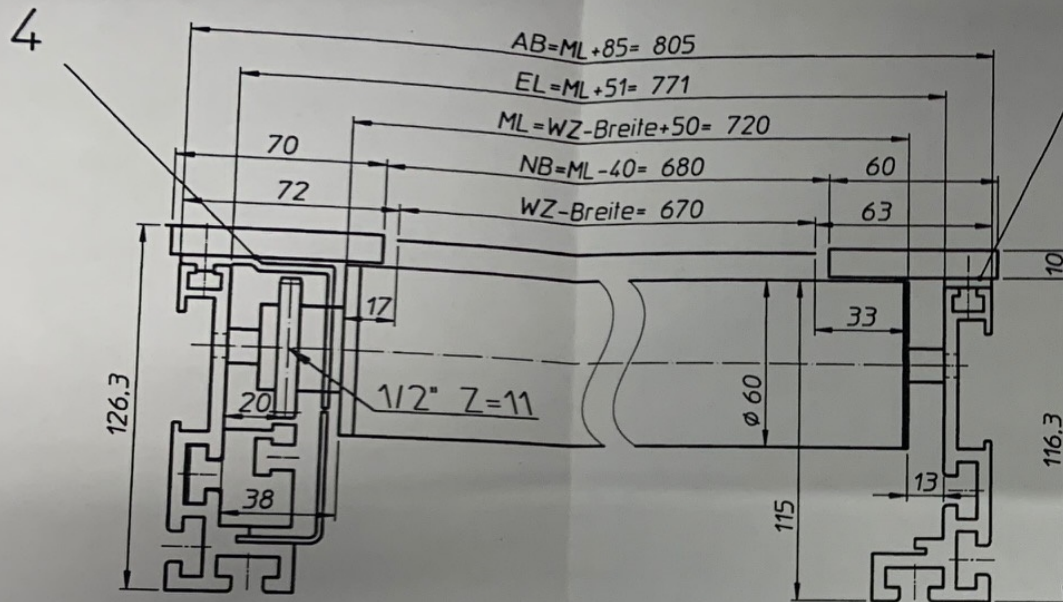
[illegible]



POS:06+12

1 Kette 08B-1		12	136 Gie.			
2 Al-Profil 35x35		11	ca. 825 l			
2 Näherungsschalter NBN8-18GM50-E2-V1		10			Star	
1 Motorkonsole (klein)	C17 081 00	9			P+F	
1 Kettenrad 08B-1 Z=16, Bg 25+Nut+Gew		8				
1 RF27 DT63L4, 0.25kW, 27 1/min	Flansch 120	7	400V,50Hz		M1, KK270°	SEW
2 Kabelkanal 100		6	800 lg			
2 Stütze	C21 005 02	5				
1 Seitenführung 2 25x10		4	800 lg			
1 Seitenführung 1 50x10		3	800 lg			
5 Tragrolle 60 Fest	C21 006 00	2	ML=750	EL=801		galv. verzinkt
2 Al-Profil Ro 90.1		1	800 lg			
STK Benennung	Zeich.Nr.	Pos	Rahmae	Werkstoff	Bestell Nr.	Bemerkung
Urheberschutzvermerk DIN 34	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	Werkstoff	Maß-Stab 1:10 (1:2)		(Gewicht)	
Zeichnung wurde mit CAD erstellt			Kunde:	Bürkle		
Änderungen nur über CAD			Auftrag:	213387		
	Datum	Name	(Benennung)			
	Bearb. 25.10.01	Mally				
	Gepr.					
	Norm					
			AL-Rollenbahn			
	Förderanlagen Paderborn		(Zeichnungsnummer)		C01 059 00	
Zusl.	Änderung	Datum	Name (Ursprung) C01 038 00	(Ers.f.:)	(Ers.d.)	

[illegible]

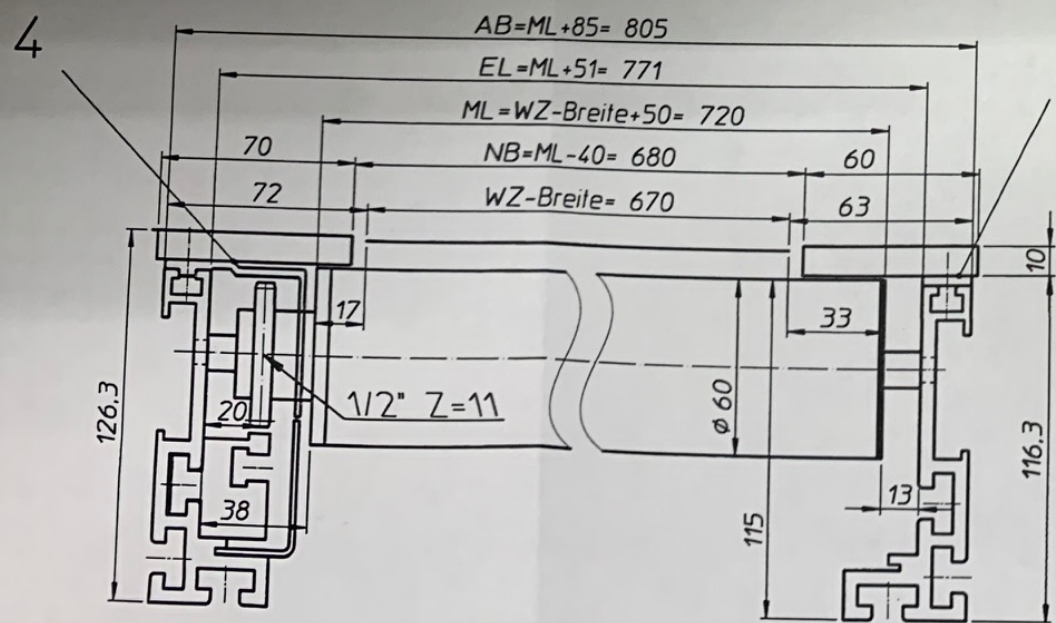
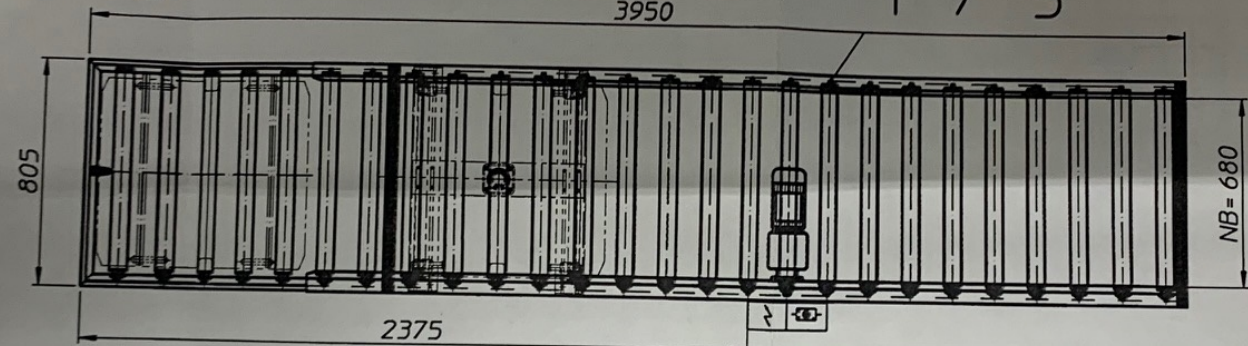
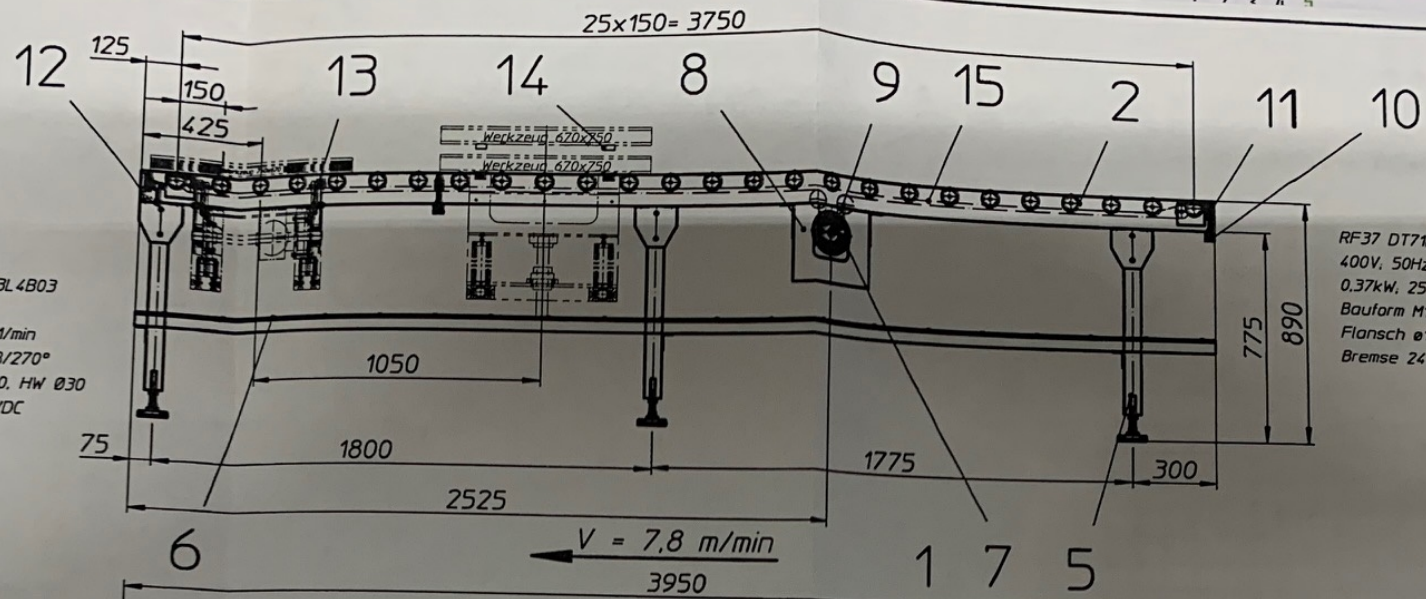


POS: 08

1 Kette 08B-1		12	174 Gie.			
2 Inni NB N8-18GM50-E2-V1		11				
2 Al-Profil 35x35		10	ca. 795 l			Star
1 Kettenrad 1/2"-Z16 (Z17), Bg ø25+Nut+Gew		9				
1 Motorkonsole (klein C17 081 00)	C17 081 03	8				groß
1 RF27 DT63L4-B03, 0.25kW, 27 1/min	Flansch ø120	7	400V,50Hz	Br.24 VDC	M1, KK270°	SEW
2 Kabelkanal 100		6	1100 lg			
2 Stülze	C21 005 02	5				
1 Seitenführung 70x10		4	ca. 1100	PA		
1 Seitenführung 60x10		3	ca. 1100	PA		
7 Tragrolle ø60 Fest	C21 006 00	2	ML=720	EL=771		galv. verzinkt
2 Al-Profil	C17 021 01	1	1100 lg			
STK Benennung	Zeich.Nr.	Pos	Rohmaße	Werkstoff	Bestell Nr.	Bemerkung
Urheberschutzvermerk DIN 34		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel		Werkstoff	Maß-Stab 1:20 (1:1)	(Gewicht)
Zeichnung wurde mit CAD erstellt		Anderungen nur über CAD		Kunde: Bürkle		
				Auftrag: 213387		
				(Benennung)		
				AL-Rollenbahn-Fest		
				(Zeichnungsnummer)		
				C01 059 01		
				Bl.		
				Bl.		
Zusl.	Änderung	Datum	Name	(Ursprung) C01 017 02	(Ers.f.)	(Ers.d.)

SAF47 DT63L 4B03
400V, 50Hz
0,25kW, 20 1/min
Bauform M3B/270°
Flansch ø160, HW Ø30
Bremsen 24 VDC

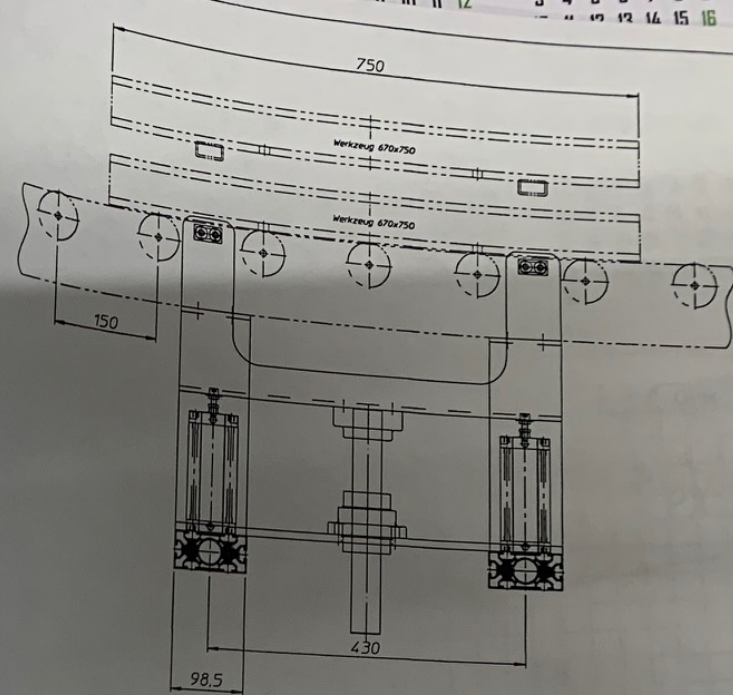
RF37 DT71D4-BMG
400V, 50Hz
0,37kW, 25 1/min
Bauform M1/270°
Flansch ø120
Bremsen 24 VDC



POS: 11

1	Kette 08B-1		15	622	Glie			
1	Aushubstation	C13 118 00	14					
1	Winkelübergabe	C11 042 00	13					
1	Al-Profil	C17 021 01	12	805	lg			
3	Inni NB N8-18GM50-E2-V1		11					
2	Al-Profil 35x35		10	ca. 795	l			Star
1	Kettenrad 1/2"-Z16 (Z17), Bg ø25+Nut+Gew		9					
1	Motorkonsole (klein C17 081 00)	C17 081 03	8					groß
1	RF37 DT71D4 BMG, 0.37kW, 25 1/min	Flansch ø120	7	400V,50Hz	Br.24 VDC	M1, KK270°		SEW
2	Kabelkanal 100		6	3950	lg			
3	Stütze	C21 005 02	5					
1	Seitenführung 70x10		4	ca. 3138	PA			
1	Seitenführung 60x10		3	ca. 3138	PA			
26	Tragrolle ø60 Fest	C21 006 00	2	ML=720	EL=771			galv. verzinkt
2	Al-Profil	C17 021 01	1	3950	lg			
STK	Benennung	Zeich.Nr.	Pos	Rohmaße	Werkstoff	Bestell Nr.	Bemerkung	
Urheberschutzvermerk DIN 34		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	Werkstoff	Maß-Stab 1:20 (1:1)	(Gewicht)			
Zeichnung wurde mit CAD erstellt		Kunde: Bürkle						
Änderungen nur über CAD		Auftrag: 213387						
			(Benennung)					
			AL-Rollenbahn-Fest					
			(Zeichnungsnummer)					
			C01 059 03					
			Blatt					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					
			Bl.					





2	Traverse		C13 118 02	10					
1	Proteinalkplon		C18 090 01	9					
4	Zylinder ADVU-50-110-P-A			8					
1	Flansch-Wellenbock			7			156006	Festa	
1	Star-Linear-Set			6			1056-040-00	Star	
1	Welle ø40 gehärtet und geschliffen			5	310 lg		1081-240-00	Star	
2	AL-Profil 100x50			4	793 lg			Star	
1	Flansch		C13 094 03	3				Altratec	
4	Aufhängung		C13 118 03	2	Blech 6mm				
1	Abschnittung		C13 118 01	1					
	Benennung		Zeich.Nr.						
STX									
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk			Tolerierung DIN ISO 8015		Pos	Rohmaße	Werkstoff	Bestell.Nr	
			Oberflächen DIN ISO 1302		Haft-Stab	1:5		(Gewicht)	
			Werkstoff:		Kunde:	Bürkle			
					Auftrag	993333.213387			
					(Benennung)				
			Datum	Name	Aushubstation				
			Bearb.	23.11.99					Han
			Gepr.						
			Norm						
			Schutzvermerk DIN 34-1-0						

