

## 1 Caractéristiques techniques

### 1.1 Compresseur

Type .....	SK 26
Pression de service maximale .....	10 bar
Température de service (env.) .....	75 – 100 °C (varie selon la pression de service et les conditions atmosphériques telles que l'humidité de l'air et la température ambiante)
Poids .....	290 kg

#### Schémas et plans:

Plan d'encombrement .....	T 7471.5
Schéma synoptique .....	FSK26STL-00023.00 (Tuyauterie et Instruments)
Circuit électrique .....	SSK26-01001.00

### 1.2 Niveau de pression acoustique

#### Etat de service du compresseur:

pleine charge, compresseur fonctionnant à: vitesse nominale, pression nominale, débit nominal.

#### Conditions d'utilisation:

mesure en champ libre

#### Mesuré suivant CAGI/PNEUROP PN8 NTC 2.3:

Niveau de pression acoustique .....	67 dB (A)
-------------------------------------	-----------

### 1.3 Moteur

#### Moteur de compresseur:

Puissance nominale .....	15 kW
Vitesse nominale de rotation .....	3000 min <sup>-1</sup>
Type de protection .....	IP 54

#### Jeu de courroies trapézoïdales:

Référence .....	6.2513.0
-----------------	----------

### 1.4 Raccordement électrique

(Pour toutes autres spécifications, voir chapitre 6.3)

Voltage du réseau .....	400 ± 10% V 3~/PE
Fréquence .....	50 Hz
Fusibles maxi (à action retardée ou de classe de service gl) .....	35 A
Section d'amenée (circuit multiconducteur CU) .....	4 x 6 mm <sup>2</sup>
Intensité du courant d'utilisation .....	31 A

## Caractéristiques techniques

### 1.5 Valeur de consigne de la soupape de sécurité

Pression de fonctionnement ..... 11,5 bar

### 1.6 Conditions d'utilisation

Altitude maximum d'utilisation ..... 1000 m

Température ambiante minimale ..... 3 °C

Température ambiante maximale ..... 40 °C

Température minimale d'air de refroidissement  
et d'air d'aspiration ..... 3 °C

Température maximale d'air de refroidissement  
et d'air d'aspiration ..... 40 °C

Orifice d'entrée d'air ..... 0,3 m<sup>2</sup>

Air évacué pour solution A (voir chapitre 6.1):

Aération artificielle ..... 4000 m<sup>3</sup>/h pour 100 Pa

Air évacué pour solution B (voir chapitre 6.1):

Air évacué utilisable pour la récupération  
des calories: conduit de chauffage l x h ..... 355 x 510 mm

### 1.7 Volume d'huile

Volume total ..... 12 l

Après une vidange ou après un stockage de longue durée

Volume d'huile à rajouter dans le bloc compresseur ..... 0,5 l

### 1.8 Agent réfrigérant conseillé

Les compresseurs à vis KAESER sont lubrifiés avec l'agent réfrigérant synthétique suivant permettant d'assurer un rendement optimum:

**KAESER SIGMA FLUID PLUS**

Cet agent réfrigérant a été spécialement conçu pour l'utilisation dans les compresseurs à vis.

#### Appoint d'agent réfrigérant:

Utiliser la même marque et le même type d'agent réfrigérant (voir autocollant sur la cuve séparatrice).

#### Vidange et changement d'agent réfrigérant:

En cas de vidange et de changement de type d'agent réfrigérant, une vidange complète du circuit est nécessaire avant le remplissage avec le nouvel agent réfrigérant. Dans la mesure du possible, enlever les résidus d'agent réfrigérant se trouvant éventuellement dans le circuit réfrigérant. Il se peut qu'après le remplacement de l'agent réfrigérant, la cartouche du séparateur se colmate rapidement et qu'il soit nécessaire de la changer prématurément. Ce phénomène s'explique par les facultés détergentes du nouvel agent réfrigérant.

**KAESER SIGMA FLUID PLUS présente les caractéristiques suivantes:**

- Viscosité à 40°C ..... DIN 51562-1 ..... 68 mm<sup>2</sup>/s

## Caractéristiques techniques

**KAESER**  
COMPRESSEURS

- |                                      |              |                         |
|--------------------------------------|--------------|-------------------------|
| • Viscosité à 100°C                  | DIN 51562-1  | 10,6 mm <sup>2</sup> /s |
| • Densité à 15°C                     | DIN 51757    | 842 kg/m <sup>3</sup>   |
| • Point éclair (COC)                 | DIN ISO 2592 | 245°C                   |
| • Température de stockage            | DIN ISO 3016 | -30°C                   |
| • Caractéristiques d'émulsion à 54°C | DIN 51599    | 30 min                  |
- Bonne résistance au vieillissement
  - Grande protection contre l'usure
  - Excellent pouvoir d'anti-redéposition et excellente capacité d'épuration
  - Haut indice de viscosité
  - Très bon comportement aux émulsions
  - Faible perte par évaporation

La fiche technique de sécurité DIN/CE relative à cet agent réfrigérant peut être fournie par KAESER, sur demande.

### Références des agents réfrigérants:

Sigma Fluid Plus 200 l	Réf.: 9.1454.0
Sigma Fluid Plus 20 l	Réf.: 9.1459.0
Sigma Fluid Plus 4 l	Réf.: 9.1468.0

## 1.9 Périodicité d'entretien du moteur électrique

### Changement des roulements moteur compresseur:

conditions de service normales, après ..... 12000 h\*  
(température ambiante jusqu'à 25°C)

conditions de service difficiles, après ..... 6000 h\*  
(température ambiante jusqu'à 40°C)

au plus tard après ..... 3 ans

\* heures de service

## 1.10 Plan d'encombrement

(voir page suivante)

Compresseur électrique

Compresseur

Sortie d'air chaud

Sécheur frigorifique

Sortie d'air chaud

Compresseur  
Tableau de bord

Compresseur

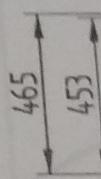
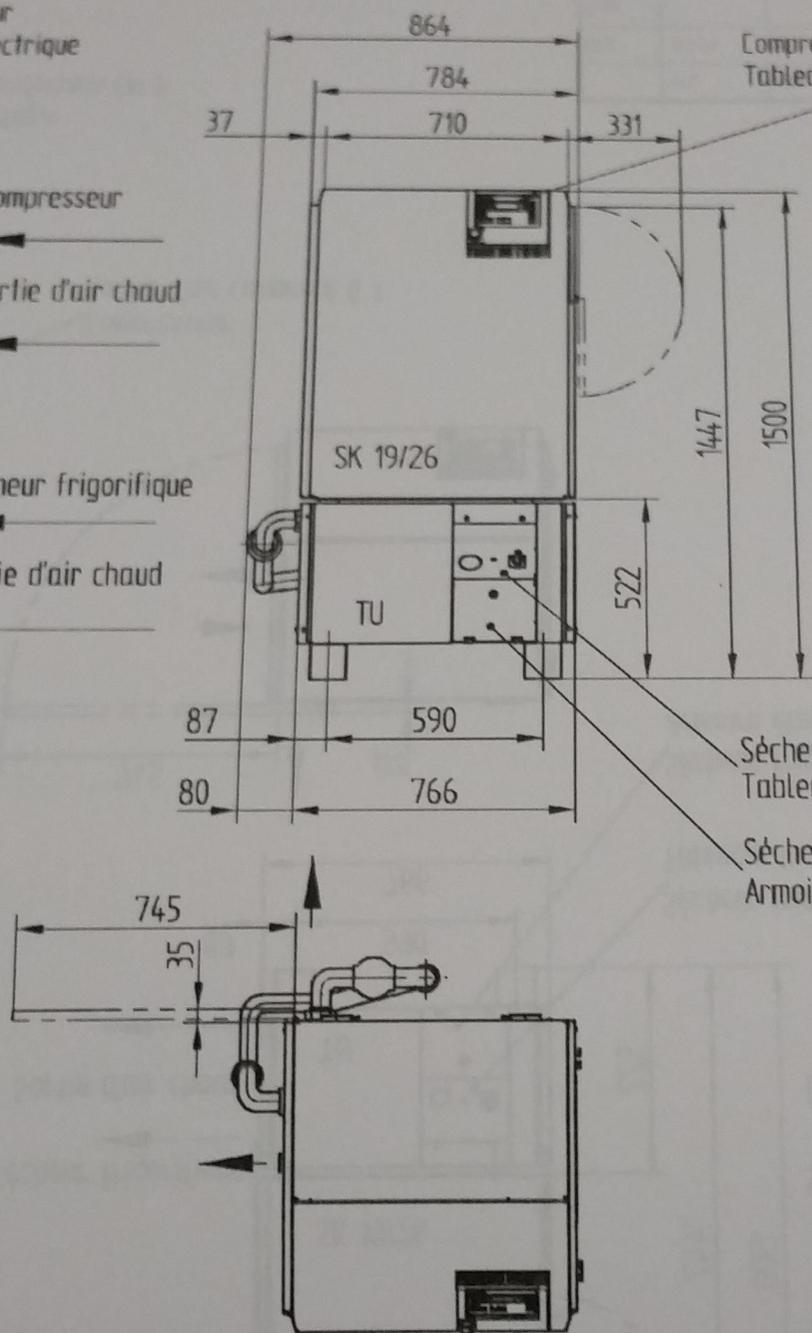
Entrée d'air frais

Sécheur frigorifique

Entrée d'air frais

Sécheur frigorifique  
Tableau de bord

Sécheur frigorifique  
Armoire électrique



Gez	Tag	Name
	20.5.99	Dumley
Gez		