

CNC Präzisionsbohr- und Fräsmaschine alpha 01 L, S/Nr. 210301, Baujahr 2001

Beschreibung / Technische Daten

- Granitplatte auf Stahl-Grundgestell, Elektrik, Pneumatik integriert, Präzisionsluftlagerung an allen Achsen (X,Y,Z).
- CNC Steuerung Mania X30, mit integriertem PC, kompatibel zu allen gängigen Bohrformaten (Excellon, Sieb&Meyer, Wessel, etc.)
- Bedieneinschub mit 14" Flachbildmonitor und Tastatur in Maschinenhaube integriert.
- Lineare Meßsysteme für X- und Y-Achse
- Linearantriebe in X- und Y-Achse (max. Verfahrgeschwindigkeit 40m/min)
- AC-Antrieb in Z-Achse (max. Verfahrgeschwindigkeit 25m/min)
- Werkzeugwechsel: Kassette 318-fach ringlos, max. Durchmesser 6,3 mm
- Lasermeßstation für Messung der Werkzeuglänge, -durchmesser sowie des Rundlaufs
- Werkzeugreinigungsstation
- Schnellfrequenz- Bohr/Frässpindel Precise SC 53H, kugelgelagert, 20.000 - 80.000 1/min, 1/8" Spannzange (max. Fräsdurchmesser 2,4mm)
- Aufnahmeplatte mit pneumatischer Prismen / Schlitzklemmung Stift- \varnothing 4,0mm und seitlichen Niederhaltern
- Hochgenaues Tiefenbohren und -fräsen über lineares Meßsystem
- Komplett geschlossene Maschinenhaube
- Arbeitsbereich max. X 610mm x Y 660mm, Z-Hub 30mm
- Separates Kühlaggregat für Spindel und Motoren

Abmessungen und Gewichte

Breite:	1300 mm
Länge	1800 mm
Höhe	1700 mm
Gewicht Maschine	2000 kg