

## II. CARACTERISTIQUES

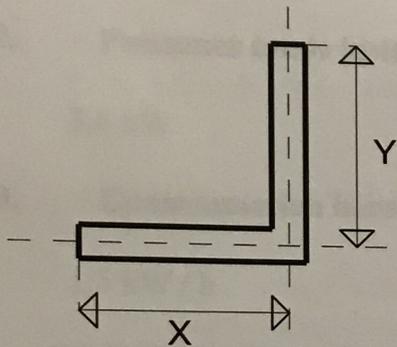
### A. DIMENSIONS

#### 1. De la machine en état de fonctionnement :

Hauteur hors tout : 1400 mm  
Longueur hors tout : 1420 mm  
Profondeur : 800 mm

#### 2. Dimensions fonctionnelles :

– Cadre de soudure : On peut réaliser un sachet à plat de dimensions :



**X= 370 mm et Y= 490 mm**

– Réglage en hauteur du tapis : de 0 à 80 mm

– Hauteur du tunnel :

Sous voûte (distance entre le tapis et le plafond du tunnel)

Hauteur minimale : 160 mm (tapis en position haute)

Hauteur maximale : 240 mm (tapis en position basse)

De passage

Hauteur minimale : 60 mm (tapis en position haute)

Hauteur maximale : 180 mm (tapis en position basse)

– Largeur du tunnel (distance séparant les 2 faces latérales de chauffage) = 520 mm

– Largeur de passage (entrée et sortie du tunnel) = 490 mm

#### 3. Dimensions des produits à emballer :

360 x 480 mm pour produit plat    300 x 350 mm pour une hauteur max. : 170 mm

Ces dimensions sont données à titre indicatif. Il est nécessaire de faire des essais avec le film choisi pour vérifier que le produit peut être emballé sans problème.

#### 4. Dimensions de la bobine de film :

– Laize max. pour la bobine : 580 mm    – Diamètre max. de la bobine : 240 mm

## **B. POIDS**

150 KG

## **C. CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES**

### **1. Alimentation**

La machine vous est livrée pour la tension d'alimentation suivante.

230 V monophasé – 50 Hz – 16 A plus terre

Cette tension est indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

Nota : La machine peut être fournie sur demande avec une autre tension et une autre fréquence.

### **2. Puissance totale installée**

3,6 kW

### **3. Consommation horaire moyenne**

1,5 kW / h

## **D. RECUPERATION DES DECHETS**

Les chutes (surplus de film réalisés pour chaque paquet) sont stockées dans un bac. Ceci assure une zone de travail propre, exempt de tous déchets. L'opérateur peut travailler et circuler librement autour de la machine sans aucun risque.

## **E. NIVEAU SONORE**

Mesure réalisée à un 1.60 m au-dessus du sol et 1m de la surface de la machine.

Niveau sonore relevé au poste de travail : 64 dB (A).

## **F. OPTIONS**

– Ventouses magnétiques: l'opérateur est libéré du maintien du bras en position basse pendant la durée de la soudure. Un temps de refroidissement de la soudure est rajouté et consolide la soudure avant la rétraction.

– Economiseur ( la ventilation du tunnel fonctionne uniquement pendant le cycle ).