



ATTENZIONE. Il cliente non è autorizzato ad agire sul sistema di sua iniziativa, senza aver prima preso contatto con il personale di assistenza di Seica.

1.5 REQUISITI PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO

Per il corretto funzionamento dell'apparecchiatura è necessario attenersi ai seguenti parametri.

1.5.1 Ambiente

Temperatura: Tip. $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$

Umidità: Min. 30% Max. 80%

Planarità della superficie: 5mm/m

Altitudine: < 4000m

1.5.2 Specifiche

- La sorgente di alimentazione elettrica non deve distare più di 5 metri dal sistema di collaudo e deve essere accessibile da parte dell'operatore.
- La sorgente di alimentazione elettrica deve essere dotata di un interruttore situato vicino alla presa.
- La sorgente di alimentazione elettrica deve essere dotata del contatto di terra.
- Il livello di rumore, con la macchina nelle peggiori condizioni di utilizzo, non supera i 70 dB.

Alimentazione: 230 VAC +15% -10% 50-60 Hz 14A

PVC 600V 90°C sez. 3xAWG12 per 230VAC

Cavo di alimentazione: Da adattare con spina serie 60 IEC 309 2P+ \perp 50-60Hz \pm 15% IP44 220VAC (200-250)

Presca d'alimentazione: Serie 62 IEC 309 2P+ \perp 50-60Hz \pm 15% IP44 220VAC (200-250) NEM L5-30R per 110VAC 50-60 Hz \pm 15%.

1.5.3 Pesì

Peso del sistema: 1577 Kg (3469 lb)

Peso del sistema con imballo: 1800 Kg (3960 lb)

1.5.4 Specifiche aria

Caratteristiche aria: Filtrata a 3 μ m
Il 99.9% dell'olio deve essere eliminato dall'aria.
L'aria deve essere asciutta con una temperatura di condensazione di 10 °C.

Alimentazione aria compressa: Tip. 4 Atm Max. 6 Atm

Impostazione alimentazione aria: Min. 4.5 Atm Tip. 5.5 Atm Max. 6 Atm

Flusso aria: Min. 1N/l

Capacità compressore: Min. 10 l/min

Ingresso aria: Attacco femmina da 3/8" con filettatura GAS

Tube alimentazione aria: 3/8" ID Minimo

1.5.5 Ingombri

È necessario osservare una certa distanza tra l'apparecchiatura ed eventuali ingombri esterni al fine di garantire un buon riciclo d'aria per l'elettronica di bordo ed avere sufficiente spazio per permettere agli operatori di accedere ai punti di controllo/manutenzione. Di seguito sono riportati due disegni quotati del sistema e dell'area di lavoro.

