



ProSys 1 - MLV 3 oder ProSys 2 - MLV 3

mit dem optional erhältlichen Meßsystem MLV 3 läßt sich die ProSys hervorragend zu einer Meß- und Bohrmaschine für die Produktion von Multi-layern aufrüsten

► Sofort Unterlagen per Telefon oder über den Postweg anfordern!

Technische Daten

ProSys 1

Nutzbarer Arbeitsbereich:

1 x 610 x 670 mm

Positioniersystem:

Koordinatenführung mit Bewegung des Spindelträgers in der X-Achse und des Arbeitstisches in der Y-Achse, Luftlager auf Granit.

Meßsysteme:

Heidenhain-Linearmeßsysteme

Steuerungssystem / Auflösung:

Sieb & Meyer 44.00
Auflösung: X/Y/Z 0,001 mm
Bohrgenauigkeit: +/- 0,015 mm
abhängig von Bohrer- und Materialqualität
Positioniergeschwindigkeit: max. 50 m/min

Leiterplattenaufnahme:

Pneumatische Stiftklemmung
Seitenklemmung der Plattenpakete als Option

Automatischer Werkzeugwechsel:

schnell austauschbare Werkzeugkassetten
Standard-Ausführung mit 1 x 65 Werkzeugen
Sonder-Ausstattung mit 1 x 130 Werkzeugen
Multiwerkzeugwechsel bis zu 910 Werkzeugen
(max. 6 Zusatzkassetten mit 65 Werkzeugen oder
6 Zusatzkassetten mit 130 Werkzeugen)

Bohrspindel:

Type	Lagerung	Drehzahl max.
Air Bearings LTD.	Luftlager	bis zu 200.000 1/min

Kombinationsspindeln zum Bohren und Fräsen:

Type	Lagerung	Drehzahl max.
WESTWIND	Luftlager	bis zu 125.000 1/min

Elektrischer Anschluß:

(ohne Absaugung): 400-3-50 10 kVA
Andere Spannungen auf Anfrage.

Druckluftanschluß:

Verbrauch: 7 bar
ca. 200 l/min

Abmessungen und Gewicht ca.:

(ohne Kühlung und Absaugung)
Nettogewicht ca.: 2500 kg
B-T-H: 1200 x 1900 x 1950 mm



ELMAR WESSEL GmbH & Co. KG

Farbenweg 6, D-32758 Detmold

Telefon (0 52 31) 96 63-0

Telefax (0 52 31) 96 63-11

KAWA
GmbH

Leiterplattentechnik / Industrievertretung