



2. DESCRIZIONE LINEA

2.1 Descrizione generale

Il presente manuale contiene le istruzioni per l'uso della "LINEA DESMEARING + DMS-E (HDI) Mod. 650/06/P-50"

La linea e' composta da moduli automatici progettati e costruiti per ottenere un processo altamente produttivo e qualitativamente elevato.

La linea e' stata pre-assemblata e testata completamente per un lungo periodo presso la ns. sede in modo da garantire una perfetta condizione operativa (simulazione operativa con acqua).

2.2 Finalità ed usi consentiti

- Settore produzione PCB'S (bare)
- Pulizia dei fori e metallizzazione degli stessi con polimero conduttivo.

2.3 Caratteristiche

Larghezza utile	650 mm.
Altezza piano di trasporto	960 ± 20 mm.
Velocità di trasporto	da 0,25 a 1,0 mt./min.
Massimo spessore lavorabile	5,0 mm
Minimo spessore lavorabile	0,13 mm
Alimentazione elettrica	230/400 V, 50 Hz, 3F + N + T
Potenza installata	105 kw
Tensione ausiliari	110 VAC
Temperatura H2O di raffreddamento	max. 10°C.
Pressione acqua	max. 4 bar
Pressione aria compressa	6 ÷ 8 bar



2.4 Composizione

La linea e' composta dai seguenti moduli e da una cabina elettrica principale separata dalla linea (direzione di lavoro da destra a sinistra).

Modulo **A** → **CARICATORE**

Modulo **B** → **INGRESSO**

Modulo **C** → **SWELLER**

Modulo **D** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da tre stazioni di lavaggio:

- prima stazione di lavaggio a spruzzo
- seconda stazione ad immersione
- terza stazione di lavaggio a spruzzo

Modulo **E** → **PERMANGANATO + VASCA TRAVASO**

Modulo **F** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da tre stazioni di lavaggio:

- prima stazione di lavaggio a spruzzo
- seconda stazione ad immersione
- terza stazione di lavaggio a spruzzo

Modulo **G** → **REMOVER**

Modulo **H** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da tre stazioni di lavaggio:

- prima stazione di lavaggio a spruzzo
- seconda stazione ad immersione
- terza stazione di lavaggio a spruzzo

Modulo **I** → **ISPEZIONE**

Modulo **L** → **CONDITIONER**

Modulo **M** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da due stazioni di spruzzatura

Modulo **N** → **INITIATOR**

Modulo **O** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da due stazioni di lavaggio :

- prima stazione di lavaggio a spruzzo
- seconda stazione ad immersione

Modulo **P** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da due stazioni ad immersione

Modulo **Q** → **CATALYST / FIXING**



Modulo **R** → **LAVAGGIO IN CASCATA** composto da tre stazioni di spruzzatura

Modulo **S** → **ASCIUGATURA** composto da

- stazione di Asciugatura
- stazione di uscita

Modulo **T** → **SCARICATORE**

Modulo **U** → **UNITA' DI DOSAGGIO**
(SWELLER / LAVAGGIO IN CASCATA D / PERMANGANATO)

Modulo **V** → **UNITA' DI DOSAGGIO (REMOVER)**

Modulo **Z** → **UNITA' DI DOSAGGIO (CONDITIONER)**

Modulo **W** → **UNITA' DI DOSAGGIO (CATALYST-FIXING / LAVAGGIO IN CASCATA -O)**

Modulo **Y** → **INTEGRAZIONE H₂SO₄**