

Vorteile des STORK HRL 600

- **Laminiert beidseitig**
In dem Automaten werden kupferkaschierte Platten mit Fotoresist beschichtet. Die Durchlaufbreite beträgt 650 mm.

- **Plattenvorwärmung**
Die herangeführten Platten werden von dem angetriebenen Rollentransport durch eine Vorheizung geführt. Dieser Vorwärmer besteht aus Infrarot-Strahlern, die ober- und unterhalb der Plattenbahn angeordnet sind.

- **Partikelfreie Zufuhr**
Eine kräftige Turbine saugt die eventuell noch vorhandenen Schmutzpartikel von dem Trägermaterial ab. Am Ausgang sorgt ein metallisierter Bürstenstreifen dafür, dass elektronische Aufladungen abgeleitet werden.

- **Steuerung: alles auf einen Blick**
Der Regler für die Walzenbeheizung von 0-150°C, ist unten und oben getrennt einstellbar. Die Laminiergeschwindigkeit sowie die Vorheiztemperatur werden Digital angezeigt. Taster für Vor- und Rücklauf während der Justierung, sowie die Bereitschaftsanzeigen sind in diesem Bedienfeld übersichtlich und ergonomisch angeordnet.

- **Druck- und Plattenstärke**
Die Plattenstärke lässt sich von 0-6 mm auf 0,1 mm genau einstellen. Die Anpresskraft von 30-2400 N der Laminierwalze wird über die Pneumatik eingestellt.

- **Führungsliniale**
lassen sich auf die Plattenbreite einstellen.

- **Resistträger ausschwenkbar**
Mit einem Handgriff ist der Vorwärmer-Einlaufwagen zur Seite gerollt. Die oberen und unteren Resistträgerwellen sind ausschwenkbar. Die Schnellspanner sorgen für die präzise Fixierung der Resist-Rollen. Die Aufwickelwalzen für den Schutzfilm befinden sich über den Resist-Rollen.

- **Freier Auslauf**
Die fertig laminierten Platten schieben sich auf den Walzentsch. Alles ist frei für individuelle Anschlusswünsche.

Advantages of the STORK HRL 600

- **Laminates on both sides**
Copper coated plates are laminated with photoresist in the automatic machine. Continuous - flow breadth is 650mm.

- **Preheating of plates**
The feeded plates are conducted through a preheating by means of the driven rolls transport. This preheating comprises infrared radiators positioned above and below the plate path.

- **Feeding free of particles**
A powerfull turbine sucks possible dust particles off the carrier material. At the exit a metallized brush strip takes care of electronic charge eliminating.

- **Control system : everything at a glance**
The controller for the roller heating can be adjusted from 0 to 150°C separately above and below. The lamination speed as well as the preheating temperature are displayed digitally. The key buttons for forward and backward motion during adjustment as well as the displays for stand-by are positioned clearly and ergonomically in this control panel.

- **Strength of pressure and plates**
The strength of the plates can be adjusted exactly at 0.1 mm from 0-6 mm. The force of the pressure of 30 to 2400 N of the laminating roller is adjusted pneumatically.

- **Guide rules**
Can be adjusted according to the breadth of the plate.

- **Resist carrier swinging out**
The preheating/run-in carriage is rolled aside with one flick of the wrist. The upper and lower resist carrier shafts are swinging out. The quick clamping devices provide the precise positioning of the resist rolls. The take-up rollers for the protection film are positioned above the resist rolls.

- **Free run-out**
The finished laminated plates are pushed onto the roller desk. Any individually desired equipment can be connected.

Technische Daten

Abmessungen:	Breite	1310 mm
	Höhe	1555 mm
	Tiefe	1500 mm
Gewicht:		320 kg
Elektrischer Anschluss:		400 V, 3 Ph/N PE, 50/60 Hz
Elektr. Anschlusswert:		6 kW
Durchlauf/Laminierbreite:		650/630 mm
Laminierwalzen:		bis 150°C für jede Walze einstellbar
Vorheizung:		bis 100°C
Druckluft:		6 bar
Abluftstutzen:		100 mm Ø
Abluftmenge:		340 m³/h
Sicherung:		16 A
Arbeitshöhe:		850 mm
Durchlaufgeschwindigkeit:		0-300 cm/min stufenlos
Spaltverstellung:		0-6 mm stufenlos
Aufheizzeit:		ca. 20 min



Specifications

Dimensions:	breadth	1310 mm
	height	1555 mm
	depth	1500 mm
Electric supply:		400 V, 3 Ph/N PE, 50/60 Hz
Connected load:		6 kW
Continuous-flow/laminating breadth:		650/630 mm
Laminating rollers:		up to 150°C adjustable for each roller
Preheating:		up to 100°C
Compressed air:		6 bar
Weight:		320 kg
Air evacuation pipe:		100 mm in diameter
Amount of evacuated air:		340 m³/h
Fuse:		16 A
Working height:		850 mm
Continuous-flow speed:		0-300 cm per minute, continuously adjustable
Gap opening:		0-6 mm continuously adjustable
Preheating time:		about 20 minutes