


L'arbre de réglage avec
 fente 13x26 pour ancrage
 n° 820-333
 Winkel mit Schlitz 13x26
 (für Ankerschrauben)

Longueur de coupe : 1250 mm
 Schnittlänge
 Hauteur de coupe : 25 mm maxi
 Schnitthöhe
 Diamètre de la lame : 300 mm
 Sägeblattdurchmesser
 Vitesse de rotation de la lame : 3800 t/min
 Spindelgeschw. 4/min
 Moteur scie : 5,5 kW - 380 Volts - 50 Hz
 Säge Motor
 Tension de commande : 220 Volts
 Steuerspannung
 Puissance totale \approx 9 kW et mise à la terre
 Gesamtleistung und Erdung
 Section des conducteurs d'alimentation : 4 x 4 mm²
 Anschlussleitung 4 mal 4 quadrat
 Fusibles à prévoir : 25 Ampère AM
 Absicherung (vorzusehen) 25 A Träge

Pression en air mini 5bars, maxi 8bars (à fournir par le client)
 Druckluftbedarf mini 5bars, maxi 8bars (kundenseitig beizustellen)
 Consommation moyenne à 6bars : 29,5 L/min
 Luftbedarf bei 6 bars L/min
 En cas d'alimentation par compresseur autonome prévoir un
 réservoir d'air de 69 dm³ au minimum
 Bei Versorgung mit separatem Kompressor ist ein Druckluft-
 behälter von 69 dm³ mini vorzusehen

Poids total de la machine : \approx 2500 daN
 Nettogewicht
 Mittlere Bodenbelastung pro m² : 210 daN/m²
 Bodenbelastung pro Maschinenfuß : 155 daN

Ref: SCHWERTFEGER Mⁿ 891-141

MATIÈRE			Poids brut	Poids net	Machine 830
TRAITEMENT				Nombre p. mach.	Cette sans référence = J13
Objets	Dessiné	24.1.86	♀		GRUPE HS
	VÉRIFIÉ				MOBILE IP
	Vu				
	Echelle	DESIGNATION Aufstellungsplan Encombrement 1,25 m x 1,50 m			DÉSIGN. ou PAYS IP HS-1865

001010

Fertigungsparameter der Sägeblätter

Merke: Der Spalt am Sägetisch sollte 6 mm nicht überschreiten, da sonst Gefahr von Zahnbruch.

Leuco Diamantblatt, Durchmesser 375 mm (48 Zähne)

Material	Tafelanzahl	Ampere (stumpfes Blatt)
		25
FR2 1.0 mm	25	25
FR2 1.5 mm		
	25	25
FR3 1.5 mm		
		25
CEM1 1.0 mm	18	25
CEM1 1.5 mm		
	20	25
FR4 1.0 mm	15	25
FR4 1.5 mm		

Leuco Diamantblatt, Durchmesser 325 mm (42 Zähne)

Material	Tafelanzahl	Ampere (stumpfes Blatt)
		25
FR2 1.0 mm		25
FR2 1.5 mm	max. 20	
		25
FR3 1.5 mm	max. 20	
		25
CEM1 1.0 mm		25
CEM1 1.5 mm	max. 18	
		25
FR4 1.0 mm	max. 15	25
FR4 1.5 mm	max. 14	25

Leuco Hartmetallblatt, Durchmesser 350 mm (84 Zähne)
(nur für FR2 oder FR3)

Material	Tafelanzahl	Ampere (stumpfes Blatt)
FR2 1.0 mm	max. 35	
FR2 1.5 mm	max. 27	
FR3 1.5 mm	max. 27	

Ertigungsparameter der Sägeblätter

LISTE DES MOTEURS

 REF. : ew
 DATE : 16.4.86

MACHINE N° 891-141

GRUPE/GRUPPE	MOTEUR SCIE	MOTEUR TAQUAGE	MOTEUR POMPE
MOTEUR / MOTOR	LEROY SOMER	DC D M	VEB
TYPE / TYP	LS 112 M2	D 46 30/2	KMER B 90 L4
N° / Nr. / No.	802398	502767	18079
kW	5,5kW	0,065 kW	1,5 kW
VOLTS	220/380 V.	220/380 V.	220/380 V.
T/mn / U/min / Rpm	2875 t/mn	2800 t/mn	1400 t/mn

GRUPE/GRUPPE	MOTEUR GUIDE petit moteur	MOTEUR GUIDE grand moteur	
MOTEUR / MOTOR	DEMAG MANNESMANN	DEMAG MANNESMANN	
TYPE / TYP	KBA 71B6	KBA 90 B4	
N° / Nr. / No.	3695 311	3695311	
kW	0,35kW	2kW	
VOLTS	220/380 V.	220/380 V.	
T/mn / U/min / Rpm	870 t/mn	1390 t/mn	

GRUPE/GRUPPE			
MOTEUR / MOTOR			
TYPE / TYP			
N° / Nr. / No.			
kW			
VOLTS			
T/mn / U/min / Rpm			


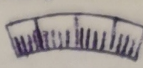
GRUPE/GRUPPE			
MOTEUR / MOTOR			
TYPE / TYP			
N° / Nr. / No.			
kW			
VOLTS			
T/mn / U/min / Rpm			



Machine : BAGA 890 N° 891-141

Schnittgeschwindigkeitstabelle
und Materialstärke

84-5 D

Metallstärke mm Hartaluminium	Schnittzeit auf 1 m	Mengenregler Richtpunkt		Vorschub	
				mm/sec.	mm/mn
6	6"		47	166	10000
8	8"		40	125	7500
10	10"		35	100	6000
15	15"		27	66	4000
20	20"		22	50	3000
25	25"		19	40	2400
30	30"		18	33	2000
40	40"		16	25	1500
45	45"		15	22	1333
50	50"		14	20	1200
60	60"		13	16	1000
70	70"		12,5	14	850
80	80"		12	12,5	750
100	100"		11,5	10	600
120	120"		11	8	500
150	150"			6,6	400

Nota : Geschwindigkeiten gemessen nachdem die Maschine ca. 1 Stunde in Betrieb war.

Temperatur Hydrauliköl 30 - 50° C



Tabelle gültig für eine Leistung von 10 cm²/sec.



Machine : BAGA 890 N° 891-141

84-5 D

Schnittgeschwindigkeitstabelle
und Materialstärke

Metallstärke mm Hartaluminium	Schnittzeit auf 1 m	Mengenregler Richtpunkt		Vorschub	
				mm/sec.	mm/mm
6	6"		47	166	10000
8	8"		40	125	7500
10	10"		35	100	6000
15	15"		27	66	4000
20	20"		22	50	3000
25	25"		19	40	2400
30	30"		18	33	2000
40	40"		16	25	1500
45	45"		15	22	1333
50	50"		14	20	1200
60	60"		13	16	1000
70	70"		12,5	14	857
80	80"		12	12,5	750
100	100"		11,5	10	600
120	120"		11	8	500
150	150"			6,6	400

Nota : Geschwindigkeiten gemessen nachdem die Maschine ca. 1 Stunde in Betrieb war.

Temperatur Hydrauliköl 30 - 50° C

Tabelle gültig für eine Leistung von 10 cm²/sec.

Diese Angaben können je nach Durchmesser, Zahnform